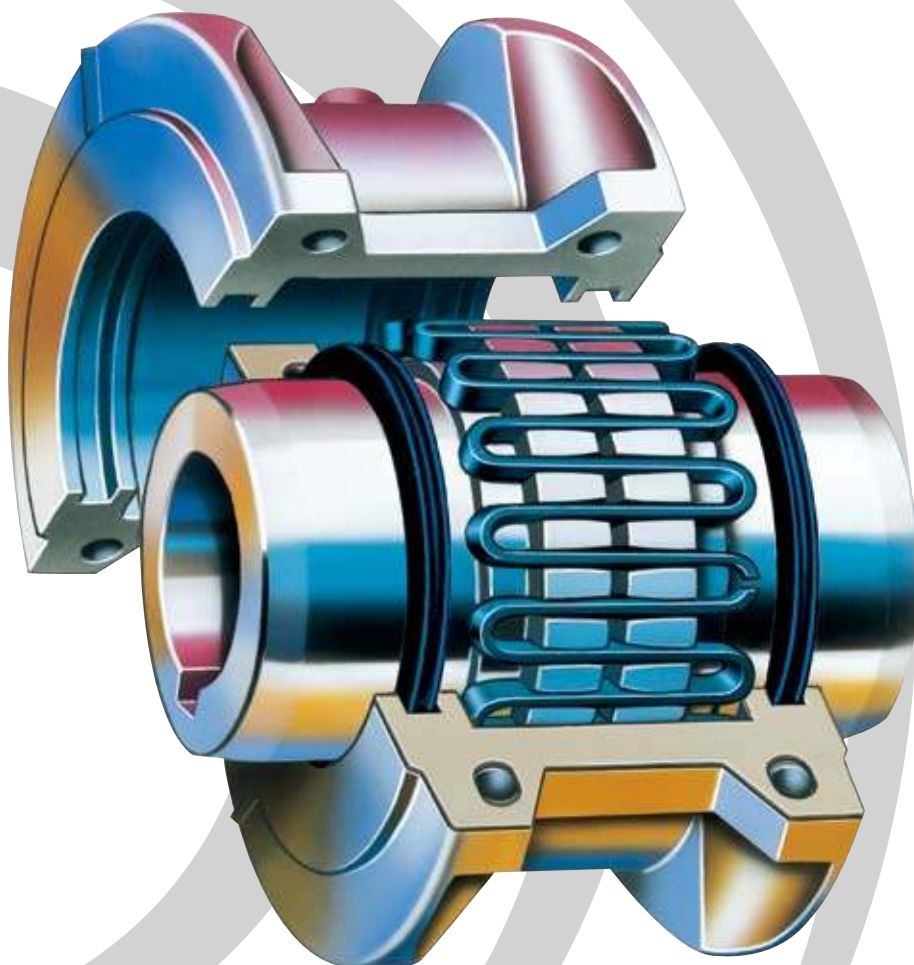


Falk™ Steelflex® 弹簧联轴器



Falk™ Steelflex® 弹簧联轴器

最简单经济的联轴器

福克这个名字等同于T型弹簧联轴器，喷丸处理增加疲劳强度和扭矩等级。
T型弹簧联轴器最大扭矩可达7.5百万in-lb/932000Nm，比齿形联轴器安装更简便，最新的HD设计比齿形联轴器寿命更长。

独特的“现场更换”设计在拆装时不用移动轴套或重新对中，减少更换时间。

请看下表的总体成本组成包含初始成本，备件成本，安装劳动力成本，维护成本——这些可以明显地看出福克蛇型弹簧联轴器全面超越竞争品牌。相同扭矩等级的其他联轴器性价比和可靠性不能和福克相比。

上述特点使得Steelflex®联轴器的使用寿命内成本最低

长寿命

用高强度的合金钢制成得锥形弹簧是经过淬火、回火以达到弹簧的硬度。然后弹簧得表面经精密喷丸处理以压缩表面分子结构，极大地增加了额定功率，提高了使用寿命，可允许选用较小规格的联轴器。

这些精密的技术原先是用于生产复杂的航空元件。

延长维护间隔

如果在安装T型弹簧联轴器时使用福克长效润滑脂（LTG），就可以忘掉那些定期的常规维护。福克LTG润滑脂是专门为联轴器开发的，它可以防止在常规润滑脂常发生的基础油和稠化剂分离的现象。使用福克LTG润滑脂可免去常规润滑脂所需的周期性更换。

使用福克长效润滑脂使得Steelflex®联轴器既有齿形联轴器传递扭矩大的特点，又有膜片联轴器和弹性体联轴器维护成本低的特点。

HD型联轴器

齿形联轴器的首选替代品

■ 耐用的腈化密封可耐高温达275°F (135°C)

■ 外壳粉末涂料可以保护外壳免受化学侵蚀

快速、易安装……当场更换

弹簧是T型联轴器的易损件，它是整个联轴器费用的一小部分。锥形弹簧可通过快速移去外壳后拆下，当场更换的设计使得他们不需要更换轴套或像齿形联轴器和许多弹性联轴器设计的那样，要移动轴和连接设备，并重新对中。

保护设备，防止轴偏心

弹簧可在轴套牙槽内自由摆动、转动及浮动。提供一定的偏心许可，不会像其它类型的联轴器那样产生不利的轴承边部载荷。

保护设备、防止冲击/变化载荷

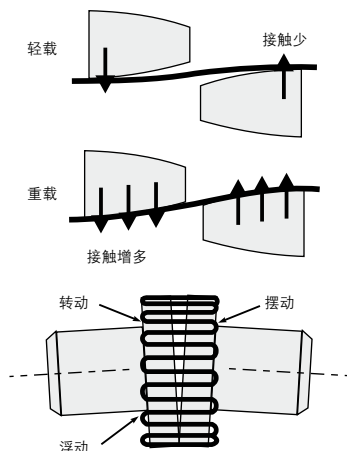
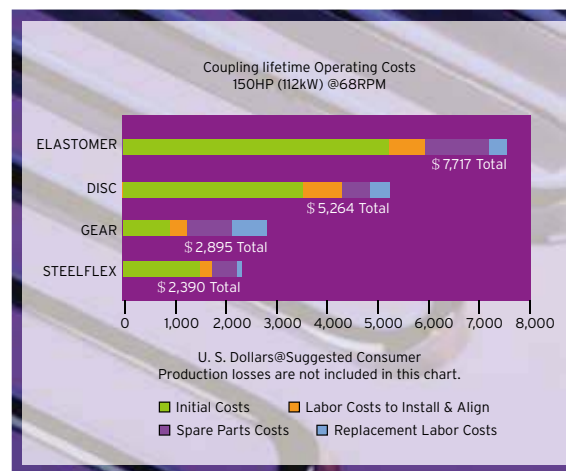
当福克T型弹簧联轴器承受正常的冲击或变化载荷时，它具有的扭转弹性可以承受载荷的变化。它通过延长时间来吸收冲击能量，从而可以降低振动并将冲击载荷降低达30%，这是回转运动中真正的振动吸收器。

多种设计

T型弹簧联轴器的外壳通常有两种设计，还有标准间距型、导向型、高速型、刹车轮或刹车盘型，以及限距型等多种样式。

全球供应

福克遍布全球的储运中心和经销商网店存有大量常用规格T型弹簧联轴器及其配件。我们可以提供粗镗孔，直孔，锥套孔的联轴器。



选型指南 M421-110

目录：

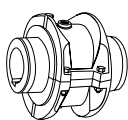
选型方法	2
快速选型法	3
工况系数	5
订货指南	6

T型蛇形弹簧联轴器

T10 基本型	7
T20 基本型	8
T31全间距型	9-10
T35半间距型	11-12
T50浮动轴型	13-14

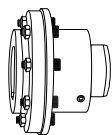
福克Steelflex®-T型弹簧联轴器

采用润滑设计的福克T型弹簧联轴器结合了齿形联轴器之经济和传递大扭矩特点与弹性联轴器之扭转弹性的特点。安装时采用福克LTG（长效润滑脂）润滑联轴器可以不用定期维护。一共25个规格，扭矩高达932000（Nm）孔径达508mm。



T10基本型联轴器

一种用于四轴承系统的一个双柔性紧凑型设计。其特点是一个水平分开的外壳带蛇形弹簧，可在不移动连接设备的情况下进行更换。



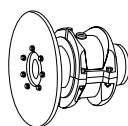
T50导向型联轴器

用于主轴传动连接，可以替换单边啮合齿形联轴器使用，抗回扭扭矩，成本更低。



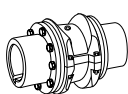
T20高速型联轴器

一种双柔性封闭式设计，其特点是一个垂直分开的钢外壳，主要用于高速运转工况。



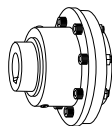
T63刹车盘式联轴器

在成本、结构和性能上比鼓型刹车更优。



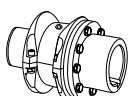
T31全间距型联轴器

完整的中间段可以脱离，便于对连接设备的轴承和密封进行服务。泵应用的理想选择。



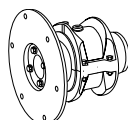
T70高速型联轴器

用于转速超过T10与T20工作范围的工况，其特点是有一个单片的外壳与一些平衡元件。



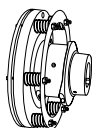
T35半间距型联轴器

一种经济的间距设计，便于对连接设备的轴承和密封进行服务。泵应用的理想选择。



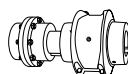
T90带飞轮型联轴器

主要用于连接发动机的飞轮与被动设备，可以提供大扭矩而尺寸与成本比弹性联轴器更小。



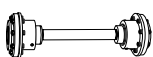
T41、T42、T44&T45
限距型联轴器

具有可调整的滑动功能从而能够保护设备避免承受冲击、卡紧或暂时性过载的载荷。



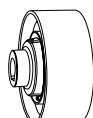
T10/T82间距型联轴器

由两种联轴器组合而成的复合型联轴器，用于易于获得零件而且价格比T31/T35低但交货期比T31/T35短的工况。



T50带浮动轴型联轴器

具有连接设备两端导向设计，用于所连接的两根轴的轴端距离超过间距型联轴器的范围的工况。



BW刹车轮型联轴器

在联轴器轴中心线右侧或靠近轴中心线内置一刹车面，从而节省空间与成本。

警告！ 混合采用不同制造商生产的T型弹簧联轴器部件可能会导致联轴器过早失效，甚至有可能由于飞溅的碎片而造成人员的伤亡或财产的损失。

怎样选型？

标准选型法（除T41/T44&T63外）

标准选型方法可适用于大多数的电机、汽轮机或发动机驱动的应用情况。选择柔性联轴器需要下面的信息：

- 功率（kW）或扭矩（Nm）
- 转速
- 应用场合或被连接的设备类型（电机至泵，齿轮减速机至传送带等）
- 轴直径
- 轴间隙
- 实际空间的限制情况
- 特殊孔或完成孔信息及安装形式

特例是有峰值载荷和刹车情况的工况。有关这些情况，使用后面的公式选型方法，或向当地的福克代表处咨询。

1. 扭矩：决定系统扭矩。如果扭矩没有给出，根据下面式子计算：

$$\text{系统扭矩 (Nm)} = \frac{\text{kW} \times 9549}{\text{rpm}}$$

其中：功率（kW）是所需要的实际或传动功率（如果未知，使用电机或汽轮机标牌上的数值）。rpm是联轴器的实际转速。需要迅速改变方向或扭矩逆转的应用，必须咨询福克工程师。

2. 工况系数：根据表4决定适当的工况系数。

3. 所需联轴器最小扭矩：根据下面式子决定所需联轴器最小扭矩：联轴器最小扭矩=S.F.（工况系数）x扭矩（Nm）

4. 规格：翻到所选联轴器的页码，在扭矩栏寻找等于或大于上面第三步得到的数值，联轴器的型号体现在第一栏。

5. 检查：检查转速(rpm)、孔径、间隙和尺寸。

标准选型举例：

选择一款联轴器连接一台55kW，1500rpm电机和突齿风机。电机轴直径60mm，风机轴直径为45mm。轴伸分别为140mm和110mm。挑选一款替代齿形联轴器，间隙3mm。

1. 决定所需扭矩：

$$\text{系统扭矩 (Nm)} = \frac{55\text{kW} \times 9549}{1500\text{rpm}} = 350\text{Nm}$$

2. 工况系数：查表4=1.25

3. 所需联轴器最小扭矩：1.25x350Nm=438Nm

4. 规格：从第7页选择1070T比较合适，其扭矩904Nm大于所需扭矩438Nm。

5. 校核：1070T10许用转速4125超过所需转速1500rpm.最大开孔能力67mm，超过实际轴的尺寸。

公式选型法

大多数情况下使用标准选型方法。下面的过程用于：

- 峰值载荷
- 刹车应用（刹车盘或刹车轮是联轴器的一个整体部分，有关设计请与工厂联系）

提供系统峰值扭矩和频率、循环周期和刹车扭矩将有助于更精确地使用公式选型方法选型。

1. 峰值载荷：对于扭矩值比正常值高的电机应用情况、对于间歇运转、冲击载荷、由于启动或停止而引起的惯性作用或系统引起反复峰值载荷的应用情况，使用下面的一个公式。系统峰值载荷是可能存在于系统中的最大载荷，选择联轴器的额定载荷等于或大于根据下面式子计算出的选型扭矩。

A. 无反向峰值载荷
选型扭矩(Nm)=系统峰值载荷
或
选型扭矩(Nm)= $\frac{\text{系统峰值功率 (kW)} \times 9549}{\text{rpm}}$

B. 有反向峰值载荷
选型扭矩(Nm)=1.5x系统峰值载荷
或
选型扭矩(Nm)= $\frac{1.5 \times \text{系统峰值功率 (kW)} \times 9549}{\text{rpm}}$

C. 偶然峰值载荷（无反向）
在联轴器的预期寿命期间，如果系统峰值载荷出现的次数少于1000次的，使用下面的公式：

选型扭矩(Nm)=0.5x系统峰值载荷
或
选型扭矩(Nm)= $\frac{0.5 \times \text{系统峰值功率 (kW)} \times 9549}{\text{rpm}}$

有反向扭转的情况，根据上面B步骤选型

2. 刹车应用：如果刹车功率超过电机功率，根据下式使用刹车功率：
选型扭矩(Nm)=刹车扭矩x工况系数

公式选型法举例—峰值载荷：

选择一款联轴器连接齿轮箱低速输出轴与热轧带钢辊道轴，具有回动。电机功率37kW，系统作用于联轴器的峰值扭矩大概为17000Nm。联轴器转速为77rpm，驱动轴直径100mm带28mm x 16mm键，轧机轴直径135mm带36mm x 20mm。最大轴间隙（BE）180mm

1. 型号：翻到第12页选择合适的联轴器类型
2. 联轴器所需最小扭矩：用步骤1B中回动峰值载荷公式：
 $2 \times 17000 = 34000 = \text{选型扭矩}$
3. 规格：从第12页1150T35的扭矩39800超过选型扭矩34000Nm。
4. 校核：1150T35最大BE尺寸为187.5mm；轴轴套最大孔径270mm；T轴套最大孔径215mm；许用转速1500rpm，尺寸也符合要求。

快速选型法

1. 选择联轴器类型
选择适合使用工况的联轴器，如需特殊用途的联轴器，请将应用情况交与福克上海。
2. 确定工况系数
A. 电机，涡轮机或内燃机驱动情况，查阅表4和5
B. 制动或峰值载荷，参考第3页公式选型法
3. 计算等效功率
查阅表4—在实际功率和对应的工况系数栏找出等效功率
4. 确定联轴器规格
A. 查阅表4—沿所需转速横栏找到相应功率值等于或大于步骤3计算出的等效功率，在该列顶部查出联轴器规格
B. 校核轴直径和孔径，如果所需孔径大于联轴器最大孔径，选择更大一个规格的联轴器。
C. 校核许用转速和运行转速。对于T50浮动轴式联轴器，校核轴的许用转速，如果需要更高转速，请咨询福克上海。
D. 核对联轴器尺寸。

举例：

选择一款弹性联轴器连接齿轮箱低速轴与皮带输送机。电机功率250kW,低速轴转速68rpm，齿轮箱轴径160mm，输送机轴180mm。

1. 选择联轴器 — 紧密连接轴，有一定的轴偏差，选择基本型联轴器T10
2. 确定工况系数 — 从表4查出工况系数为1.0
3. 计算等效功率 — 查表2，等效功率为250kW
4. 选择联轴器规格 — (A)查表3，68rpm时选1150T10。(B)查表3，最大孔径215mm，许用转速1500rpm都满足要求。校核轴伸，轴端间隙和限制尺寸。

表2-等效功率=（实际功率kW×服务系数）

服务系数 Kx	实际功率kW																																
	0.25	0.37	0.55	0.75	1.1	1.5	2.2	3	4	5.5	7.5	9.2	11	15	18.5	22	30	37	45	55	75	90	110	132	150	185	200	220	250	300	330		
1.00	0.25	0.37	0.55	0.75	1.1	1.5	2.2	3	4	5.5	7.5	9.2	11	15	18.5	22	30	37	45	55	75	90	110	132	150	185	200	220	250	300	330		
1.25	0.31	0.46	0.69	0.9	1.4	1.9	2.8	3.8	5	6.9	9.4	11.5	13.8	18.8	23.1	27.5	37.5	46.3	56.3	68.8	93.8	113	138	165	188	231	250	275	313	375	413		
1.50	0.38	0.56	0.83	1.1	1.7	2.3	3.3	4.5	6.0	8.3	11.3	13.8	16.5	22.5	27.8	33.0	45.0	55.5	67.5	82.5	113	135	165	198	225	278	300	330	375	450	495		
1.75	0.44	0.65	0.96	1.3	1.9	2.6	3.9	5.3	7.0	9.6	13.1	16.1	19.3	26.3	32.4	38.5	52.5	64.8	78.8	96.3	131	158	193	231	263	324	350	385	438	525	578		
2.00	0.50	0.74	1.1	1.5	2.2	3.0	4.4	6.0	8.0	11.0	15.0	18.4	22.0	30.0	37.0	44.0	60.0	74.0	90.0	110	150	180	220	264	300	370	400	440	500	600	660		
2.50	0.63	0.93	1.4	1.9	2.8	3.8	5.5	7.5	10	13.8	18.8	23.0	27.5	37.5	46.3	55.0	75.0	92.5	113	138	188	225	275	330	375	463	500	550	625	750	825		
3.00	0.75	1.1	1.7	2.3	3.3	4.5	6.6	9.0	12	16.5	22.5	27.6	33.0	45.0	55.5	66.0	90.0	111	135	165	225	270	330	396	450	555	600	660	750	900	990		
3.50	0.88	1.3	1.9	2.6	3.9	5.3	7.7	10.5	14	19.3	26.3	32.2	38.5	52.5	64.8	77.0	105	130	158	193	263	315	385	462	525	648	700	770	875	1050	1155		

‡ For service factors not listed, Equivalent kW=Actual kW × Service Factor.

表3-联轴器选型.....等效功率

	1020T	1030T	1040T	1050T	1060T	1070T	1080T	1090T	1000T	1100T	1120T	1130T
最大孔径 (mm)	28	35	43	50	56	67	80	95	110	120	140	170
最高转速T10	4500rpm	4500rpm	4500rpm	4500rpm	4350rpm	4125rpm	3600rpm	3600rpm	2440rpm	2250rpm	2025rpm	1800rpm
最高转速T20	6000rpm	6000rpm	6000rpm	6000rpm	6000rpm	5500rpm	4750rpm	4000rpm	3250rpm	3000rpm	2700rpm	2400rpm
扭矩 (Nm)	52	149	249	435	685	995	2050	3730	6275	9320	13670	19885
kW/rpm	0.005	0.016	0.026	0.046	0.072	0.104	0.215	0.39	0.657	0.976	1.43	2.08
RPM	kW											
4500	24.5	70.2	117	205	322	469	966					
3600	19.6	56.2	94	164	258	375	773	1410	2370			
3000	16.3	46.8	78	137	215	313	644		1970	2930	4290	
2500	13.6	39.0	65.2	114	179	260	537	977	1650	2440	3580	5210
2100	11.4	32.8	54.8	96	150	219	451	820	1380	2050	3010	4370
1800	9.8	28.1	46.9	82	129	188	386	703	1180	1760	2580	3750
1750	9.5	27.3	45.6	80	125	182	376	684	1150	1710	2510	3640
1450	7.9	22.6	37.8	66.1	104	151	311	566	954	1420	2080	3020
1170	6.4	18.3	30.5	53.3	84	122	251	457	770	1140	1670	2440
1000	5.4	15.6	26.1	45.6	72	104	215	391	658	976	1430	2080
870	4.7	13.6	22.7	39.6	62.3	91	187	340	572	849	1250	1810
720	3.9	11.2	18.8	32.8	51.6	75	155	281	474	703	1030	1500
650	3.5	10.1	16.9	29.6	46.5	67.7	140	254	428	634	931	1350
580	3.2	9.1	15.1	26.4	41.5	60.4	125	227	382	566	830	1210
520	2.8	8.1	13.6	23.7	37.2	54.2	112	203	342	508	744	1080
420	2.3	6.6	11.0	19.1	30.1	43.8	90	164	276	410	601	875
350	1.9	5.5	9.1	15.9	25.1	36.5	75	137	230	342	501	729
280	1.5	4.4	7.3	12.8	20.0	29.2	60.1	109	184	273	401	583
230	1.3	3.6	6.0	10.5	16.5	24.0	49.4	90	151	224	329	479
190	1.0	3.0	5.0	8.7	13.6	19.8	40.8	74.2	125	185	272	39.6
155	0.8	2.4	4.0	7.1	11.1	16.2	33.3	60.5	102	151	222	323
125	0.68	2.0	3.3	5.7	9.0	13.0	26.8	48.8	82	122	179	260
100	0.54	1.6	2.6	4.6	7.2	10.4	21.5	39.1	65.8	98	143	208
84	0.46	1.3	2.2	3.8	6.0	8.8	18.0	32.8	55.3	82	120	175
68	0.37	1.06	1.8	3.1	4.9	7.1	14.6	26.6	44.7	66.4	97	142
56	0.30	0.87	1.5	2.6	4.0	5.8	12.0	21.9	36.8	54.7	80	117
45	0.25	0.70	1.2	2.0	3.2	4.7	9.7	17.6	29.6	43.9	64.4	94
37	0.20	0.58	1.0	1.7	2.6	3.9	7.9	14.5	24.3	36.1	53.0	77
30	0.16	0.47	0.8	1.4	2.1	3.1	6.4	11.7	19.7	29.3	42.9	62.5
25	0.14	0.39	0.65	1.1	1.8	2.6	5.4	9.8	16.5	24.4	35.8	52.1
20	0.11	0.31	0.52	0.91	1.4	2.1	4.3	7.8	13.2	19.5	28.6	41.6
16.5	0.090	0.26	0.43	0.75	1.2	1.7	3.5	6.4	10.9	16.1	23.6	34.4
13.5	0.074	0.21	0.35	0.61	0.97	1.4	2.9	5.3	8.9	13.2	19.3	28.1
11	0.060	0.17	0.29	0.50	0.79	1.1	2.4	4.3	7.2	10.7	15.7	22.9
9	0.049	0.14	0.23	0.41	0.64	0.94	1.9	3.5	5.9	8.8	12.9	18.7
7.5	0.041	0.12	0.20	0.34	0.54	0.78	1.6	2.9	4.9	7.3	10.7	15.6
5	0.027	0.08	0.13	0.23	0.36	0.52	1.1	2.0	3.3	4.9	7.2	10.4

仅针对T20

表3-联轴器选型.....等效功率（续）

	1140T	1150T	1160T	1170T	1180T	1190T	1200T	1210T	1220T	1230T	1240T	1250T	1260T
最大孔径 (mm)	200	215	240	280	300	335	360	390	420	450	480	* 580rpm	* 540rpm
最高转速T10	1650rpm	1500rpm	1350rpm	1225rpm	1100rpm	1050rpm	900rpm	820rpm	730rpm	680rpm	630rpm		
最高转速T20	2200rpm	2000rpm	1800rpm	1600rpm	1400rpm	136710	1186430	10248570	9335570	8435000	7559300	7457000	932100
扭矩 (Nm)	28585	39770	55930	74570	103400	136710	186430	248570	335570	435000	559300	745700	932100
kW/rpm	2.99	4.16	5.86	7.81	10.8	14.3	19.5	26	35.1	45.6	58.6	78.1	97.6
RPM	kW Ratings												
4500													
3600													
3000													
2500													
2100	6300	8760											
1800	5400	7510	10500										
1750	5250	7300	10200	13700									
1450	4350	6050	8490	11300									
1170	3510	4880	6850	9140	10800	14300							
1000	3000	4170	5860	7810									
870	2610	3630	5100	6790	9420	12500	17000						
720	2160	3000	4220	5620	7800	10300	14100	18800	25300				
650	1950	2710	3810	5080	7040	9310	12700	17000	22900	29600			
580	1740	2420	3400	4530	6280	8300	11300	15100	20400	26400	33900	45300	
520	1560	2170	3050	4060	5630	7440	10200	13600	18300	23700	30400	40600	50800
420	1260	1750	2460	3280	4550	6010	8200	11000	14800	19100	24600	32800	41000
350	1050	1460	2050	2730	3790	5010	6830	9140	12300	15900	20500	27300	34200
280	840	1170	1640	2190	3030	4010	5470	7310	9860	12800	16400	21900	27300
230	690	959	1350	1800	2490	3290	4490	6000	8100	10500	13500	18000	22500
190	570	792	1110	1480	2060	2720	3710	4960	6690	8660	11100	14800	18500
155	465	646	908	1210	1680	2220	3030	4050	5460	7060	9070	12100	15100
125	375	521	732	976	1350	1790	2440	3260	4400	5690	7310	9760	12200
100	300	417	586	781	1080	1430	1950	2610	3520	4560	5850	7810	9760
84	252	350	492	656	910	1200	1640	2190	2960	3830	4910	6560	8200
68	204	284	398	531	736	974	1330	1770	2390	3100	3980	5310	6640
56	168	234	328	437	606	802	1090	1460	1970	2550	3280	4370	5470
45	135	188	264	351	487	644	879	1170	1580	2050	2630	3510	4390
37	111	154	217	289	401	530	722	966	1300	1690	2160	2890	3610
30	90.0	125	176	234	325	429	586	783	1060	1370	1760	2340	2930
25	75.0	104	146	195	271	358	488	653	880	1140	1460	1950	2440
20	60.0	83	117	156	217	286	390	522	704	911	1170	1560	1950
16.5	49.5	68.8	97	129	179	236	322	431	581	752	965	1290	1610
13.5	40.5	56.3	79	105	146	193	264	352	475	615	790	1050	1320
11	33.0	45.9	64.4	85.9	119	157	215	287	387	501	644	859	1070
9	27.0	37.5	52.7	70.3	97	129	176	235	317	410	527	703	878
7.5	22.5	31.3			81	107	146	196	264	342	439	586	732
5	15.0	20.9	29.3	39.0	54	72	98	131	176	228	293	390	488

* 咨询FALK 仅针对T20

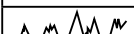
工况系数

表 4 — 柔性联轴器电机驱动与涡轮机驱动工况系数

所列工况系数是基于驱动系统正常工作情况下

按应用情况的字母顺序		按应用情况的字母顺序	
工况系数		工况系数	
通风装置	2.0	发电机	1.0
搅拌机	2.0	均匀载荷	1.0
垂直和水平的	2.0	起升或导轨	1.5
螺杆, 螺旋, 划桨	1.0	焊机载荷	2.0
船舶	1.5	锤磨	1.75
鼓风机	1.0	洗衣机或滚筒	2.0
离心的	1.0	线性轴	2.0
突齿或叶片	1.25	任何加工机床	1.5
汽车翻斗	2.5	机床	2.0
车拖	1.5	辅助及往复驱动	1.0
净化器或筛分器	1.0	曲卷, 切槽压力机冲床, 刨床, 镀层换向的	1.75
压缩机	1.0	主驱动	1.5
离心的	1.0	手动升降机	未经核准
旋转的, 突齿或叶片	1.25	金属成形机械	1.75
旋转的, 螺旋	1.0	连续铸机	1.75
往复的	1.0	拉台托架和主驱动	2.0
直接连接	向Falk咨询	挤压机	2.0
*在压缩机和原动力间	向Falk咨询	成形机械和成形轧机	2.0
有飞轮和齿轮	1.0	切割机	1.0
1个作动筒, 单向动作	3.0	拔丝或整平	1.75
1个作动筒, 双向动作	3.0	绕丝	1.5
2个作动筒, 单向动作	3.0	卷线机和开卷机	1.5
2个作动筒, 双向动作	3.0	搅拌机 (见搅拌机)	1.75
3个作动筒, 单向动作	3.0	混凝土	1.75
3个作动筒, 双向动作	3.0	研磨机	1.5
4个或4个以上作动筒, 单向动作	3.0	印刷机	1.5
4个或4个以上作动筒, 双向动作	3.0	粘土混合机	1.75
▲ 传送装置	1.75	粉碎机	1.75
挡板, 装配, 皮带, 链条	1.0	搪磨机 and 弯曲	1.75
条板, 螺旋	1.25	滚子	1.5
铲斗	3.0	泵	1.75
流动的, 混合器和	1.5	锅炉送料	1.5
往复的	1.5	离心的	1.0
▲ 起重机和起升	1.75	恒定速度	1.25
主起升	1.75	承载时频繁变速	1.25
跳跃起升	1.75	除锈, 带蓄电池	1.25
倾斜	1.5	齿轮, 旋转或叶片	1.25
测力计	1.75	往复的, 活塞	3.0
升降机	1.0	1个作动筒, 单向或双向动作	3.0
斗式, 离心卸放	1.25	2个作动筒, 单向动作	3.0
货运或客运	未经核准	2个作动筒, 双向动作	3.0
重力卸放	1.25	3个或3个以上作动筒	3.0
自动扶梯	未经核准	螺旋泵, 空穴处理	1.25
振荡器, 发电机	1.0	真空泵	1.25
注塑机	1.5	筛子	1.0
离心机	1.0	空气洗涤	1.0
冷却塔	2.0	铁栅筛	2.0
施力拖曳-越过起始线	1.5	旋转加煤或加沙	1.5
由液压或电离合器驱动的	1.0	振动	2.5
汽体再循环	1.5	拖车和举起雪橇	未经核准
带节气阀控制或	1.5	操纵轴	1.0
刮板式清洁器的感应拖曳	1.25	操纵轴	1.0
不带控制器的感应拖曳	2.0	加煤机	1.0
进料器	1.0	轮胎式粉碎机	1.5
挡板, 皮带, 圆盘, 螺旋	1.0	转动轴	1.75
往复	2.5	绞盘, 机动	1.5
		挖泥船, 船只	1.5
		卷扬机	1.5
		木工机械	1.0
		机件举重平台	未经核准

工况系数: 基于经验性的指导, 扭矩在手册数值和系统实际扭矩之间, 系统实际扭矩是最标准的。

被驱动设备扭矩类型	电机或涡轮驱动设备的典型应用	典型工况系数
	恒定扭矩, 如离心泵、鼓风机和压缩机	1.0
	连续载荷, 有一些扭矩变化。例如塑料挤压机、和压缩机	1.5
	轻度冲击载荷, 例如金属挤压机, 冷却塔、收割甘蔗的长刀、原木拖	2.0
	可预见的中度冲击载荷, 例如翻斗车、碎石机、震动筛	2.5
	带有一些反向扭矩的强冲击载荷, 例如粗轧机、往复泵、压缩机、回动式输出辊道	3.0
	频繁反向, 但不必引起反向旋转的应用情况, 例如往复式	向福克工程咨询

按行业的字母顺序		按行业的字母顺序	
工况系数		工况系数	
堆料处理	2.0	止推座	2.0
水泥, 矿炉	2.0	钢管传输带鼓轮	2.0
管道	2.0	拔木轮	2.0
直接的或在减速机低速轴上, 加工过的正齿轮	2.0	冲出	2.0
单个螺旋齿轮或人字形齿轮	1.75	修剪, 切割机	向Falk咨询
传送装置, 进料器, 筛子, 升降机	见左列	侧护罩	3.0
破碎机	2.5	侧护罩	2.0
干燥器, 旋转	1.0	切割机, 仅用于钢厂	1.75
铁筛	2.0	均热炉盖驱动	1.0
或弯曲	1.75	举起	2.0
转动的磨或桶	1.75	行走	2.0
酿造和蒸馏	1.0	调查机	2.0
装罐装瓶机械	1.0	堆垛机 (自动送钢坯装置)	2.0
酸运罐	1.0	拉丝机械	1.75
蒸馏机, 连续工作	1.25	油工业	1.75
过滤器	1.5	冷却器	1.25
捣碎槽	1.25	油泵(不超过150% 峰值扭矩)	2.0
计量漏斗, 频繁重载	1.75	石蜡过滤器	1.5
粘土工业	1.75	滚炉	2.0
制砖机, 煤饼机, 粘土机械, 粘土拌合机	1.75	造纸机	2.0
挖泥船	1.75	剥皮机辅助, 液压	2.0
电缆卷盘	1.25	机械式剥皮机	2.0
传送装置	1.25	剥皮鼓, 减速机的低速轴带	2.0
刀架, 装配架驱动	2.0	驱动齿轮-螺旋或人字形齿轮	2.5
机动绞盘	1.5	机加工齿轮	3.0
泵 (均匀载荷)	1.5	铸齿齿轮	1.75
筛子 (均匀载荷)	1.75	搅拌机及采集器	1.0
实用绞盘	1.5	漂白器	1.75
食品工业	1.75	研光机和强度研光机	2.5
甜菜切丝机	1.0	削片机	1.25
装瓶装罐机械	1.25	加工机械	1.75
谷类燕麦机	1.75	层叠机	2.0
揉面机, 绞肉机	1.75	切割机	1.75
木材	1.5	作动筒	1.75
带锯	1.25	干燥机	1.25
圆锯	2.0	延伸器	1.75
轧边机, 头部装备, 弯曲	向Falk咨询	长网造纸机	2.0
直锯(往复的)	2.0	磨浆机	2.0
拉木机	1.75	拉木机	1.5
刨床	1.25	主传动轴	1.75
滚动, 无反向	2.0	压床	1.75
滚动, 有反向	1.25	木炭研磨机	1.5
锯屑传送装置	1.75	绞线提升机	1.5
木屑传送装置	1.5	浆池, 洗涤器, 浓缩机	1.0
分拣台	1.75	贮料堆, 离心的恒速	1.25
整平机	1.5	承载时频繁变速	1.75
金属轧制	1.75	真空辊	1.75
卷钢机 (向上或向下) 仅冷轧	2.0	真空泵	1.25
卷钢机 (向上或向下) 仅热轧	2.0	橡胶工业	2.0
焦炭厂	2.5	破碎机	2.5
冲压驱动	2.0	加强型或密闭式混炼器	2.5
开门机	3.0	混合磨机, 精炼机或成片机	2.5
推车或漏斗形底车	1.75	一条线上一到两个	2.0
行走驱动	1.75	一条线上三到四个	1.75
连铸	1.75	一条线五个或更多	2.5
冷轧	向Falk咨询	制胎机器	2.5
带钢厂	向Falk咨询	开胎机 (外胎及内胎) (峰值扭矩)	1.0
回火厂	1.5	制内胎机, 过滤器, 制粒机	1.75
冷床	3.0	暖胎机	2.5
拉丝机	3.0	一条线上一到两个磨机	1.75
加料辊-初轧机	2.0	一条线上三个或更多磨机	2.5
加料炉推钢机	2.0	洗涤机	2.5
热轧和冷锯	2.0	污水处理设备	1.0
热轧	1.5	铁栅筛, 化工品进料器, 收集器, 脱水器, 筛子, 粗粒收集器	1.0
带钢或薄板厂	向Falk咨询	制糖工业	1.75
反向初轧	向Falk咨询	运甘蔗机及轧机	2.0
二辊式万能板坯	向Falk咨询	甘蔗切割及粉碎机	1.5
初轧机	向Falk咨询	磨架, 涡轮驱动	1.5
截边驱动	向Falk咨询	带螺旋或人字形齿轮	1.5
锭车	3.0	用任何原动力的电驱动或蒸汽机	1.75
操纵器	向Falk咨询	驱动带螺旋, 人字形, 或正齿轮	1.75
条钢轧机	3.0	纺织工业	1.25
轧机辊道	3.0	进料器	1.5
粗碎研磨	1.5	研光机, 梳理机	1.5
热床或传送	1.5	成布机	1.5
无反向	3.0	干燥箱, 织布机	1.75
输出, 有反向	2.0	染色机	1.25
输出, 无反向, 无堵塞	1.75	编织机	向Falk咨询
拔木轮传动	2.0	熨平机, 洗涤机	1.5
棒磨	向Falk咨询	纺纱机, 张布架, 络纱机	1.5
压床机构	2.0		
无缝钢管厂	3.0		
穿孔机	3.0		

◆ 内燃机驱动查阅表5。电机、发电机、压缩机和其他装有套筒或普通滚柱轴承的机器, 通常要求限制端部浮动的联轴器。如有疑问, 请提供轴向间隙和中心受力情况给福克帮助选型。

*动平衡请咨询Falk

▲ 如果偶然载人, 向福克咨询有关适当规格的联轴器。

◆ 对于峰值载荷的应用 (如轧钢厂) 请咨询福克

表5 ♥ - 发动机驱动的工况系数

发动机驱动的工况系数应用于那些需要好的飞轮调节来防止扭矩波动大于 ±20% 的应用场合。对于减速机在扭矩波动较大或趋近于临界值或扭转振动的情况下运转, 有必要进行集中的、灵活的研究。

No. of Cylinders	4 or 5 ♥					6 or more ♥				
Table 1 S.F.	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0
Engine S.F.	2.0	2.25	2.5	2.75	3.0	1.5	1.75	2.0	2.25	2.5

♥ 用表5时, 先根据表4选定工况系数, 利用表4的工况系数从表5中选定发动机工况系数。从表4中选出的工况系数大于2.0, 或1, 2, 3缸内燃机应用, 将整个应用情况交福克工程考虑。

订购方法

根据您的要求报价或者选型，福克公司需要下面的信息。如果您的询价或订单上能提供这些信息，就能确保得到及时的服务。

1. 应用情况：驱动和被驱动设备
2. 功率：额定功率（kW），最大功率（kW）或扭矩（Nm）
3. 转速：（RPM）
4. 数量
5. 联轴器规格和类型，例如：110T41或1070T10
6. 轴间隙或轴端的距离（BE的尺寸）
7. 孔径尺寸：必须说明是间隙配合或过盈配合，请提供配合尺寸与公差。
8. 轴尺寸如下示：

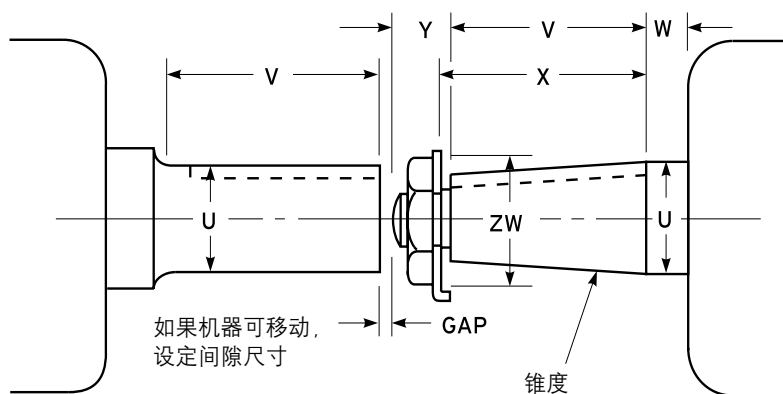
直轴：

驱动轴	直 径 U _____	被驱动轴	直 径 U _____
	公 差 _____		公 差 _____
	长 度 V _____		长 度 V _____
	键 槽 _____		键 槽 _____

锥形轴：

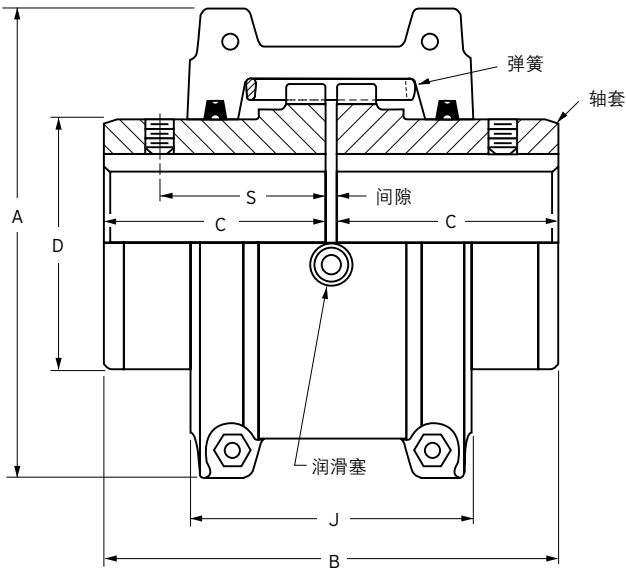
键槽与孔径方向平行

直 径 U _____	对边宽度 _____
长 度 V _____	垫 片 ZW _____
长 度 W _____	锥 度 _____
长 度 X _____	键 槽 _____
长 度 Y _____	

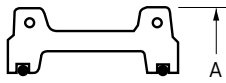


型号T10

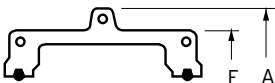
基本型联轴器/尺寸—毫米



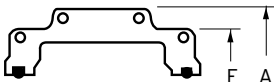
外壳附件--水平剖分



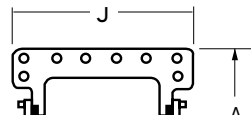
规格 1020 - 1140



规格 1150 - 1200



规格 1210 - 1230



规格 1240 - 1260

规格 1020 至1230T10外壳是铸铝合金

规格 1240 至1260T10外壳是结构钢

规格 1070 至1140 HD型规格为下面灰色部分。

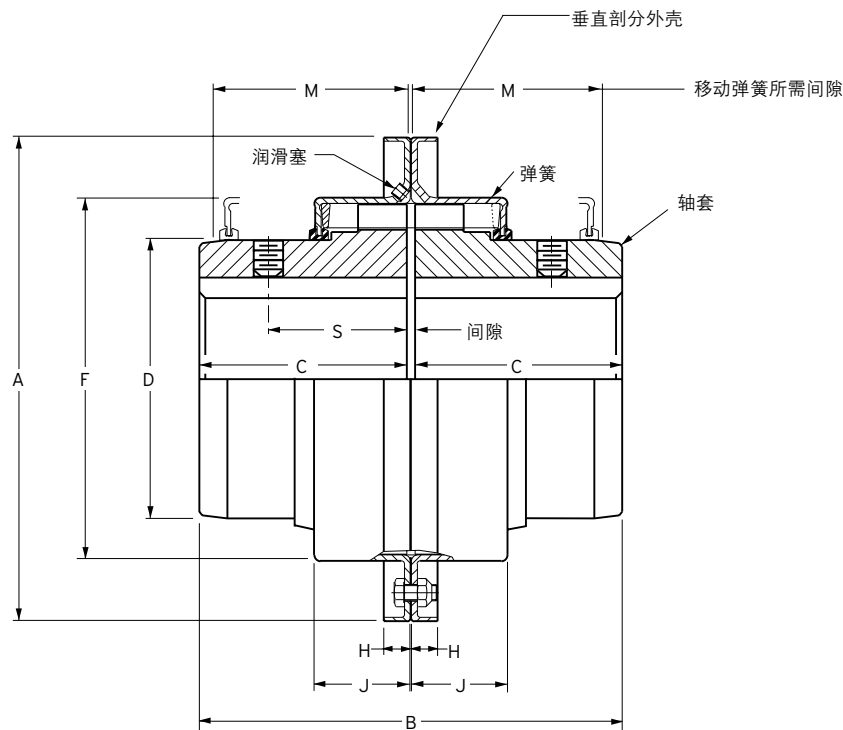
外壳有粉末涂层，密封为腈橡胶

规格	额定扭矩	许用转速	最大 孔径	最小 孔径	联轴器重量 (无孔)	润滑油重量	尺寸-毫米							
	Nm +	rpm +	●	■	Kg	Kg	A	B	C	D	F	J	S	间隙
1020T	52	4500	28	13	1.29	0.0272	97.0	98.2	47.6	39.7		66.7	39.1	3
1030T	149	4500	35	13	2.58	0.0408	105.7	98.2	47.6	49.2		68.3	39.1	3
1040T	249	4500	43	13	3.34	0.0544	114.3	104.6	50.8	57.2		69.9	40.1	3
1050T	435	4500	50	13	5.44	0.0680	135.1	123.6	60.3	66.7		80.9	44.7	3
1060T	684	4350	56	20	7.44	0.0862	147.8	130.0	63.5	76.2		93.5	52.3	3
1070T	994	4125	67	20	10.4	0.113	158.8	155.4	76.2	87.3		96.8	53.8	3
1080T	2 050	3600	80	27	17.9	0.172	190.5	180.8	88.9	104.8		115.6	64.5	3
1090T	3 730	3600	95	27	25.6	0.254	211.1	199.8	98.4	123.8		122.2	71.6	3
1100T	6 280	2440	110	42	42.0	0.426	251.0	246.2	120.6	142.1		155.4		5
1110T	9 320	2250	120	42	54.3	0.508	269.7	259.0	127.0	160.3		161.5		5
1120T	13 700	2025	140	61	81.2	0.735	307.8	304.4	149.2	179.4		191.5		6
1130T	19 900	1800	170	67	121	0.907	345.9	329.8	161.9	217.5		195.1		6
1140T	28 600	1650	200	67	178	1.13	384.0	374.4	184.2	254.0		201.2		6
1150T	39 800	1500	215	108	234	1.95	453.1	371.8	182.9	269.2	391.2	271.5		6
1160T	55 900	1350	240	121	317	2.81	501.9	402.2	198.1	304.8	436.9	278.4		6
1170T	74 600	1225	280	134	448	3.49	566.9	437.8	215.9	355.6	487.2	307.3		6
1180T	103 000	1100	300	153	619	3.76	629.9	483.6	238.8	393.7	554.7	321.1		6
1190T	137 000	1050	335	153	776	4.40	675.6	524.2	259.1	436.9	607.8	325.1		6
1200T	186 000	900	360	178	1 058	5.62	756.9	564.8	279.4	467.8	660.4	355.6		6
1210T	249 000	820	390	178	1 424	10.5	844.6	622.6	304.8	533.4	750.8	431.8		13
1220T	336 000	730	420	203	1 785	16.1	920.8	663.2	325.1	571.5	822.2	490.2		13
1230T	435 000	680	450	203	2 267	24.0	1 003.3	703.8	345.4	609.6	904.7	546.1		13
1240T	559 000	630	480	254	2 950	33.8	1 087.1	749.6	368.3	647.7		647.7		13
1250T	746 000	580	◆	254	3 833	50.1	1 181.1	815.6	401.3	711.2		698.5		13
1260T	932 000	540	◆	254	4 682	67.2	1 260.9	876.6	431.8	762.0		762.0		13

◆ 向福克咨询

型号T20

高速型联轴器/尺寸—毫米

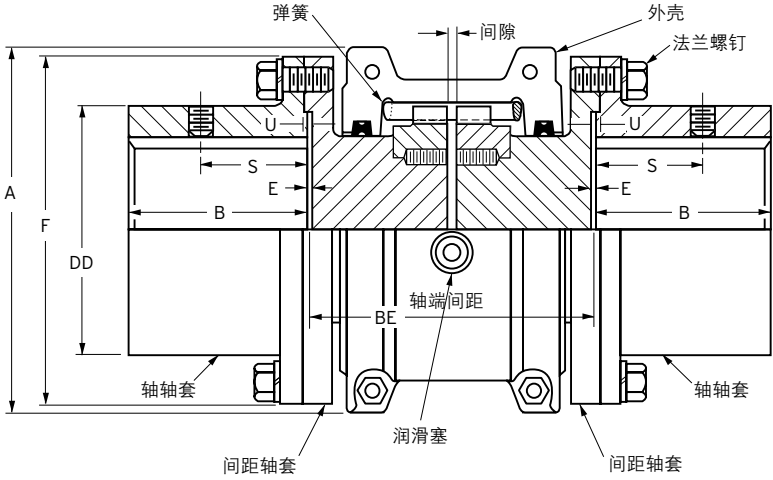


规格	额定 扭矩 Nm	允许 转速 rpm	最大 孔径 mm	最小 孔径 mm	联轴器重量 (无孔) Kg	润滑油 重量 Kg	尺寸-毫米									
							A	B	C	D	F	H	J	M	S	间隙
1020T	52	6000	28	13	1.95	0.0272	112.3	98.2	46.7	39.7	64.3	9.7	23.9	47.8	39.1	3
1030T	149	6000	35	13	2.59	0.0408	121.8	98.2	46.7	49.2	73.8	9.7	24.9	47.8	39.1	3
1040T	249	6000	43	13	3.36	0.0544	129.8	104.6	50.8	57.2	81.8	9.7	25.9	50.8	40.1	3
1050T	435	6000	50	13	5.44	0.0680	148.8	123.6	60.3	66.7	97.6	11.9	30.5	60.5	44.7	3
1060T	684	6000	56	20	7.26	0.0862	163.1	130.0	63.5	76.2	111.1	12.7	31.8	63.5	52.3	3
1070T	994	5500	67	20	10.4	0.113	174.2	155.4	76.2	87.3	122.3	12.7	33.5	66.5	53.8	3
1080T	2 050	4750	80	27	17.7	0.172	201.2	180.8	88.9	104.8	149.2	12.7	43.7	88.9	64.5	3
1090T	3 730	4000	95	27	25.4	0.254	232.9	199.8	98.4	123.8	168.3	12.7	47.0	95.2	71.6	3
1100T	6 280	3250	110	42	42.4	0.426	267.9	246.2	120.6	142.1	198.0	15.7	59.7	120.7		5
1110T	9 320	3000	120	42	54.4	0.508	286.9	259.0	127.0	160.3	216.3	16.0	62.7	124.0		5
1120T	13 700	2700	140	61	81.6	0.735	320.2	304.4	149.2	179.4	245.5	17.5	73.7	142.7		6
1130T	19 900	2400	170	67	122	0.907	379.0	329.8	161.9	217.5	283.8	20.6	74.9	146.0		6
1140T	28 600	2200	200	67	180	1.13	417.1	374.4	184.2	254.0	321.9	20.6	78.2	155.4		6
1150T	39 800	2000	215	108	230	1.95	476.2	371.8	182.9	269.2	374.4	19.3 ◆	107.3	203.2		6
1160T	55 900	1750	240	121	321	2.81	533.4	402.2	198.1	304.8	423.9	30.0 ◆	115.3	215.9		6
1170T	74 600	1600	280	134	448	3.49	584.2	437.8	215.9	355.6	474.7	30.0 ◆	120.1	226.1		6

◆ 规格1150至1170的尺寸“H”是到螺栓末端的，螺栓不是隐藏的。

型号T31

全间距型联轴器/尺寸—毫米



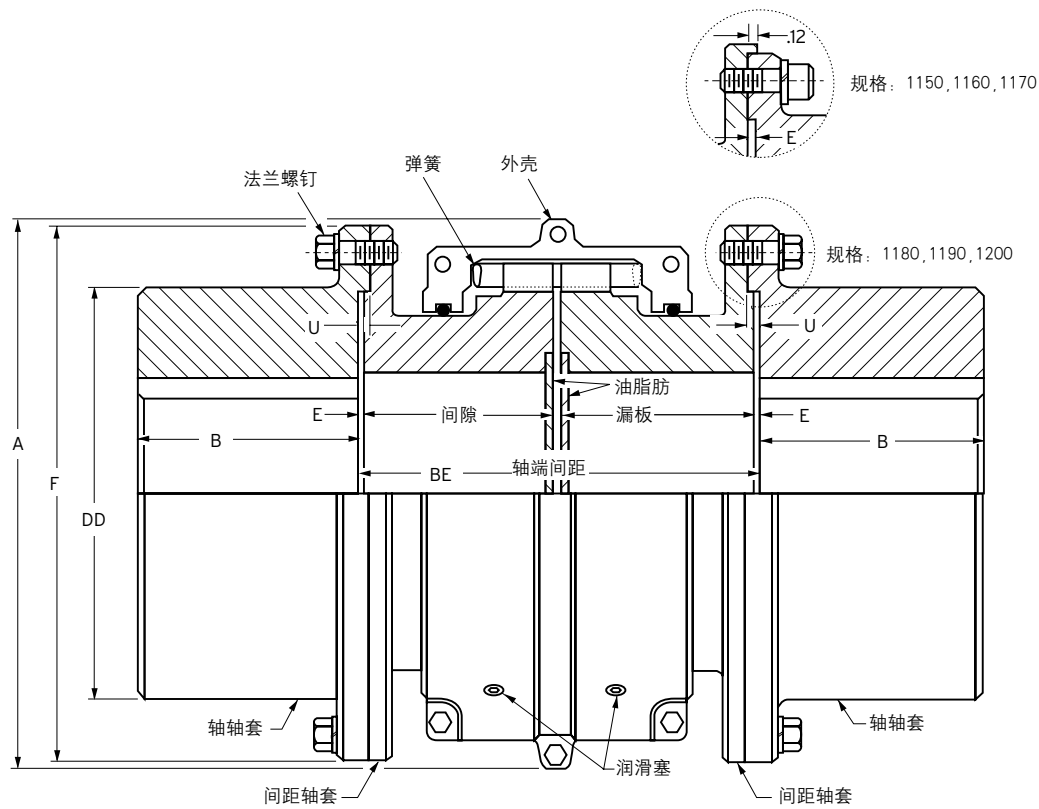
规格	额定 扭矩 Nm ₁	许用 转速 rpm ₁	最大 孔径 mm●	最小 孔径 mm■	联轴器 重量 无孔&最 小BE Kg	BE 每mm 加长 联轴器 增重	润滑油 重量 Kg	尺寸-毫米												法兰螺钉	
								A	B	BE		DD	E	F	S	U	间隙	螺钉数量 及SAE 等级	直径 英寸		
										Min	Max										
1020T	52	3600	35	13	3.85	0.010	0.0272	97.0	34.9	88.9	203	52.4	0.8	85.7	27.4	1.8	5	4-Gr8	.250		
1030T	149	3600	43	13	5.21	0.016	0.0408	105.7	41.3	88.9	216	59.5	0.8	93.7	31.5	1.8	5	8-Gr8	.250		
1040T	249	3600	56	13	8.43	0.021	0.0544	114.3	54.0	88.9	216	78.6	0.8	112.7	27.4	1.8	5	8-Gr8	.250		
1050T	435	3600	67	13	12.8	0.028	0.0680	135.1	60.3	111.1	216	87.3	0.8	125.4	40.6	1.8	5	8-Gr8	.312		
1060T	684	3600	80	20	20.5	0.037	0.0862	147.8	73.0	122.2	330	103.2	1.8	144.5	43.2	2.8	5	8-Gr8	.375		
1070T	994	3600	85	20	24.8	0.048	0.113	158.8	79.4	127.0	330	109.5	1.8	152.4	46.7	2.8	5	12-Gr8	.375		
1080T	2 050	3600	95	27	40.0	0.069	0.172	190.5	88.9	155.5	406	122.2	1.8	177.8	49.8	2.8	5	12-Gr5	.500		
1090T	3 730	3600	110	27	60.1	0.10	0.254	211.1	101.6	163.5	406	142.9	1.8	209.6	56.9	2.8	5	12-Gr5	.625		
1100T	6 280	2440	130	39	90.2	0.12	0.426	251.0	90.4	203.2	406	171.4	1.6	250.8		3.2	6	12-Gr5	.750		
1110T	9 320	2250	150	51	119	0.16	0.508	269.7	104.1	209.6	406	196.8	1.6	276.2		3.2	6	12-Gr5	.750		
1120T	13 700	2025	170	64	178	0.20	0.735	307.8	119.4	246.1	406	225.4	1.6	319.1		4.0	10	12-Gr5	.875		
1130T	19 900	1800	190	77	237	0.29	0.907	345.9	134.6	257.1	406	238.1	1.6	346.1		4.0	10	12-Gr5	1.000		
1140T	28 600	1650	210	89	327	0.40	1.13	384.0	152.4	266.7	406	266.7	1.6	385.8		4.0	10	12-Gr5	1.125		

表6-T31标准库存间距长度（BE=轴端间的距离）

轴端间距		泵标准	联轴器规格									
毫米	英寸		1020T	1030T	1040T	1050T	1060T	1070T	1080T	1090T	1100T	1110T
89	3.5	ANSI	X	X	X							
100	3.94	ISO	X	X	X							
108	4.25	MISC	X	X	X							
111	4.38	ANSI	X	X	X	X						
119	4.69	MISC	X	X	X	X						
127	5.00	ANSI	X	X	X	X	X	X				
133	5.22	MISC			X							
137	5.38	MISC		X	X							
140	5.51	ISO	X	X	X	X	X	X				
144	5.66	MISC		X	X							
148	5.81	MISC		X	X	X						
152	5.97	MISC			X	X						
155	6.12	MISC		X	X	X	X	X				
176	6.94	MISC	X	X	X	X	X					
178	7.00	ANSI						X	X			
180	7.09	ISO			X	X		X	X	X		
184	7.25	ANSI		X	X	X	X	X	X	X		
203	8.00	MISC									X	
218	8.59	MISC							X			
219	8.62	MISC					X	X				
226	8.88	MISC									X	
248	9.75	ANSI					X	X	X	X	X	X
250	9.84	ISO									X	X
252	9.94	MISC							X			
282	11.09	MISC							X			
311	12.25	ANSI					X	X	X	X		
357	14.05	MISC										X

型号T31

全间距型联轴器/尺寸—毫米

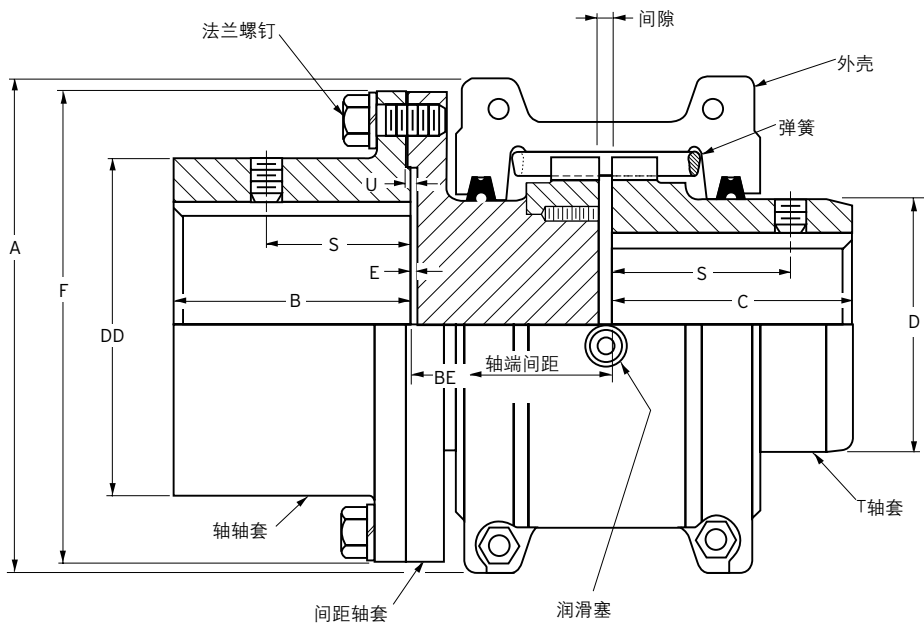


规格	G52刚性 轴套 规格*	额定 扭矩 Nm ⁺ ₁	许用 转速 rpm ⁺	最大 孔径 mm●	最小 孔径 mm■	联轴器 重量 无孔&最 小BE Kg	BE 每mm 加长 联轴器 增重	润滑油 重量 Kg	尺寸-毫米								法兰螺钉		
									A	B	BE		DD ◆	E	F	U	间隙	螺钉数量 及SAE 等级	直径 英寸
											Min	Max							
1150T	1055G	39 800	1500	270	102	462	0.19	1.95	453.1	172.7	344.5	371.3	334.3	5.1	425.4		10	14-Gr8	.875
1160T	1060G	55 900	1350	290	115	566	0.25	2.81	501.4	186.4	355.6	406.4	366.0	6.6	457.2		10	14-Gr8	.875
1170T	1070G	74 600	1225	340	127	856	0.38	3.49	566.4	220.2	384.2	444.5	424.9	8.4	527.0		10	16-Gr8	1.000
1180T	1080G	103 000	1100	340	102	1135	0.47	3.76	629.9	248.9	400.1	490.5	450.8	5.1	590.6	8.1	10	16-Gr5	1.125
1190T	1090G	137 000	1050	380	115	1525	0.60	4.40	675.6	275.8	411.2	530.4	508.0	5.1	660.4	8.1	10	18-Gr5	1.250
1200T	1100G	186 000	900	400	127	1910	0.85	5.62	756.9	305.3	444.5	574.5	530.4	6.1	711.2	9.1	10	18-Gr5	1.250

◆ DD尺寸可调整, 1180, 1190, 1200不做表面加工

* T31型联轴器用G52齿形联轴器刚性轴套作为轴轴套

型号T35
半间距型联轴器/尺寸—毫米



规格	额定 扭矩 Nm ₁	许用 转速 rpm ₊	最大孔径mm●		最小 孔径 mm■	联轴器 重量 无孔& 最小BE Kg	BE 每mm 加长 联轴器 增重	润滑油 重量 Kg	尺寸·毫米														
			轴套套	T轴套					A	B	BE		C	D	DD	E	F	S		U	间隙	法兰螺钉	
											Min	Max						轴套套	T轴套			螺钉 数量 &等级	直径 英寸
1020T	52	3600	35	28	13	2.89	0.010	0.0272	97.0	34.9	45.2	102	47.6	39.7	52.4	0.8	85.7	27.4	39.1	1.8	3	4-Gr8	.250
1030T	149	3600	43	35	13	3.89	0.016	0.0408	105.7	41.3	45.2	109	47.6	49.2	59.5	0.8	93.7	31.5	39.1	1.8	3	8-Gr8	.250
1040T	249	3600	56	43	13	5.88	0.021	0.0544	114.3	54.0	45.2	109	50.8	57.2	78.6	0.8	112.7	27.4	40.1	1.8	3	8-Gr8	.250
1050T	435	3600	67	50	13	9.12	0.028	0.0680	135.1	60.3	56.3	109	60.3	66.7	87.3	0.8	125.4	40.6	44.7	1.8	3	8-Gr8	.312
1060T	684	3600	80	56	20	13.9	0.037	0.0862	147.8	73.0	61.9	166	63.5	76.2	103.2	1.8	144.5	43.2	52.3	2.8	3	8-Gr8	.375
1070T	994	3600	85	67	20	17.6	0.048	0.113	158.8	79.4	64.3	166	76.2	87.3	109.5	1.8	152.4	46.7	53.8	2.8	3	12-Gr8	.375
1080T	2 050	3600	95	80	27	28.9	0.069	0.172	190.5	88.9	78.6	204	88.9	104.8	122.2	1.8	177.8	49.8	64.5	2.8	3	12-Gr5	.500
1090T	3 730	3600	110	95	27	42.8	0.10	0.254	211.1	101.6	82.6	204	98.4	123.8	142.9	1.8	209.6	56.9	71.6	2.8	3	12-Gr5	.625
1100T	6 280	2440	130	110	42 ◆	66.1	0.12	0.426	251.0	90.4	103.2	205	120.6	142.1	171.4	1.6	250.8			3.0	5	12-Gr5	.750
1110T	9 320	2250	150	120	42 ◆	84.6	0.16	0.508	269.7	104.1	106.4	205	127.0	160.3	196.8	1.6	276.2			3.0	5	12-Gr5	.750
1120T	13 700	2025	170	140	61 ◆	129	0.20	0.735	307.8	119.4	124.6	205	149.2	179.4	225.4	1.6	319.1			4.0	6	12-Gr5	.875
1130T	19 900	1800	190	170	67 ◆	179	0.29	0.907	345.9	134.6	130.1	205	161.9	217.5	238.1	1.6	346.1			4.0	6	12-Gr5	1.000
1140T	28 600	1650	210	200	67 ◆	252	0.40	1.130	384.0	152.4	134.9	205	184.2	254.0	266.7	1.6	358.8			4.0	6	12-Gr5	1.125

◆ T轴套最小孔径，轴套套分别是39，51，64，77和89

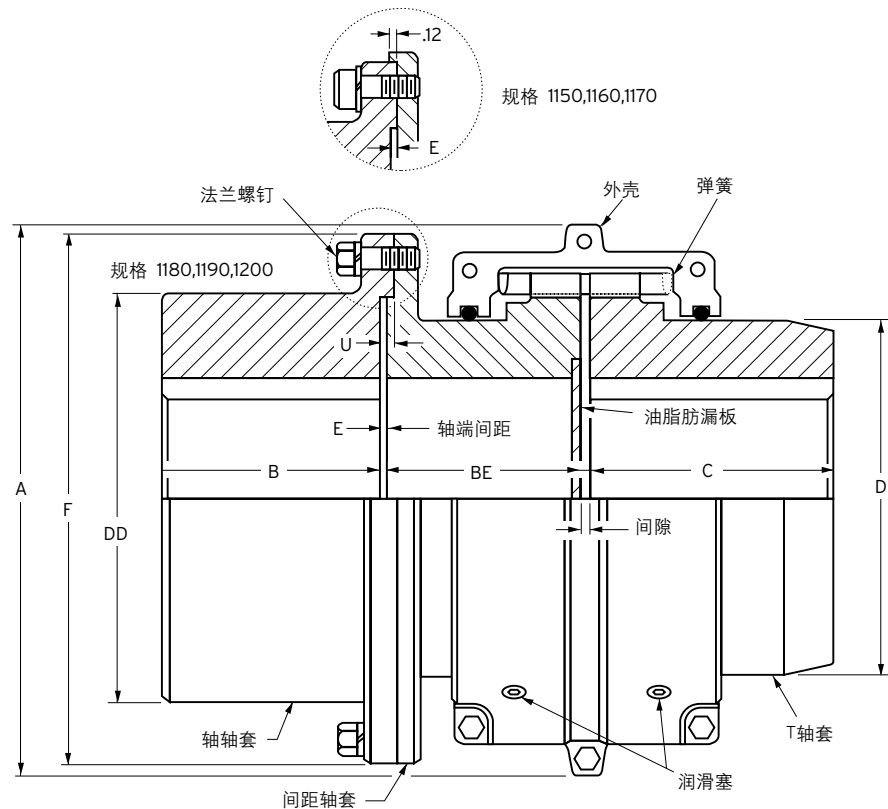
表7-T35半间距联轴器标准库存间距长度

轴端间距		泵标准	联轴器规格*									
毫米	英寸		1020T	1030T	1040T	1050T	1060T	1070T	1080T	1090T	1100T	1110T
45	1.78	MISC	X	X	X							
56	2.22	MISC	X	X	X	X						
64	2.53	MISC	X	X	X	X	X	X				
71	2.79	MISC	X	X	X	X	X	X				
89	3.50	ANSI	X	X	X	X	X					
90	3.53	MISC						X	X			
93	3.66	MISC		X.	X.	X.	X.	X	X	X		
91	3.58	MISC						X	X	X		
103	4.06	MISC									X	
125	4.94	MISC									X	X
127	5.00	ANSI							X		X	X
140	5.51	ISO							X	X	X	
156	6.16	MISC					X	X	X	X		
157	6.19	MISC									X	
180	7.09	ISO								X		X

* 为了在拆卸联轴器时不移动设备，选择半间距轴套BE长度应大于B尺寸，最大尺寸请咨询福克

型号T35

半间距型联轴器/尺寸—毫米



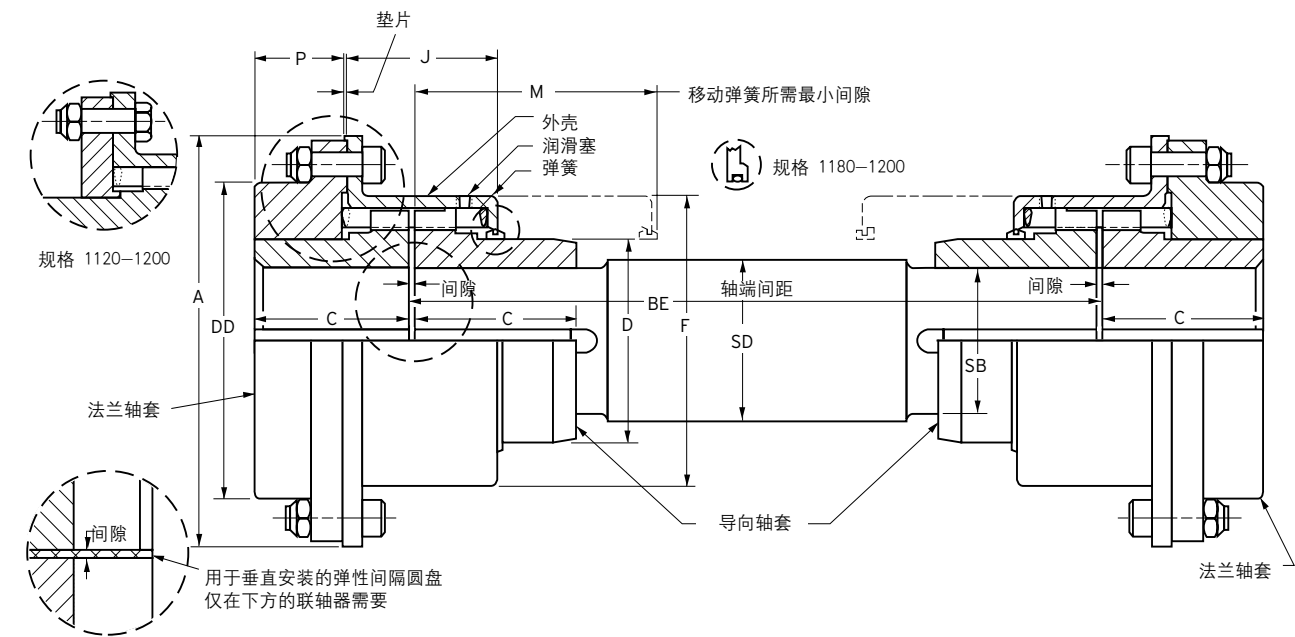
规格	G52刚性轴套规格*	额定扭矩 Nm ₊	许用转速 rpm ₊	轴套孔				联轴器重量 无孔&最小BE Kg	BE 每mm 加长 联轴器 增重	润滑油 重量 Kg	尺寸-毫米												
				轴套套		T轴套					A	B	BE		C	D	DD ◆	E	F	U	间隙	法兰螺钉	
				最大孔径 mm●	最小孔径 mm■	最大孔径 mm●	最小孔径 mm■						Min	Max								螺钉 数量 及等级	直径 英寸
1150T	1055G	39 800	1500	270	102	215	108	348	0.19	1.95	453.1	172.7	174.5	187.5	182.9	269.2	334.3	5.1	425.4		6	14-Gr8	.875
1160T	1060G	55 900	1350	290	115	240	121	441	0.25	2.81	501.4	186.4	179.6	204.7	198.1	304.8	366.0	6.6	457.2		6	14-Gr8	.875
1170T	1070G	74 600	1225	340	127	280	134	652	0.38	3.49	566.4	220.2	194.1	223.8	215.9	355.6	424.9	8.4	527.0		6	16-Gr8	1.000
1180T	1080G	103 000	1100	340	102	300	153	877	0.47	3.76	629.9	248.9	201.7	246.9	238.8	393.7	450.8	5.1	590.6	8.1	6	16-Gr5	1.125
1190T	1090G	137 000	1050	380	115	335	153	1150	0.60	4.40	675.6	275.8	207.3	266.7	259.1	436.9	508.0	5.1	660.4	8.1	6	18-Gr5	1.250
1200T	1100G	186 000	900	400	127	360	178	1484	0.85	5.62	756.9	305.3	223.8	289.1	279.4	497.8	530.4	6.1	711.2	9.1	6	18-Gr5	1.250

◆ DD尺寸可调整，1180，1190，1200不做表面加工

* T35型联轴器用G52齿形联轴器刚性轴套作为轴轴套

型号T50

带浮动轴型联轴器/尺寸—毫米



规格	额定 扭矩 Nm	最大孔径 (法兰 轴套) mm	最小 孔径 mm	导向轴套 孔径 mm	无孔单个 联轴器 重量 Kg	轴套间 “SD” 轴径段每 mm长的 重量	单个 联轴器 润滑油 重量 Kg	尺寸-毫米											
								A	BE Min	C	D	DD	F	J	M	P	SB	SD	间隙
1030T	149	35	13	27.0	3.90	0.00498	0.0408	115.9	162	47.6	49.2	83.7	80.8	50.3	77.7	26.8	27.0	28.6	3
1050T	435	50	13	36.5	8.84	0.00893	0.0680	157.5	195	60.3	66.7	105.2	104.8	59.2	94.0	36.2	36.5	38.1	3
1070T	994	67	20	49.2	15.6	0.016	0.113	182.9	213	76.2	87.3	126.5	129.0	65.9	103.1	49.8	49.2	50.8	3
1080T	2 050	80	27	61.9	26.4	0.025	0.172	218.4	275	88.9	104.8	154.9	156.2	85.9	134.1	52.1	61.9	63.5	3
1090T	3 730	98	27	74.6	37.2	0.036	0.254	244.9	294	98.4	123.8	180.3	175.8	92.2	143.8	58.5	74.6	76.2	3
1100T	6 280	110	42	92.1	62.8	0.056	0.426	286.0	372	120.6	142.1	211.3	208.3	117.3	181.4	69.3	92.1	95.2	5
1110T	9 320	120	42	101.6	83.6	0.067	0.508	324.1	391	127.0	160.3	245.4	228.6	122.2	190.5	73.9	101.6	104.8	5
1120T	13 700	140	61	117.5	97.9	0.090	0.735	327.2	453	149.2	179.4	179.3	257.0	146.3	220.0	83.6	117.5	120.6	6
1130T	19 900	170	67	133.4	140	0.115	0.907	365.3	463	161.9	217.5	217.4	295.1	149.5	225.0	94.8	133.4	136.5	6
1140T	28 600	200	67	142.9	210	0.131	1.13	419.1	482	184.2	254.0	254.0	335.8	155.8	234.7	113.8	142.9	146.0	6
1150T	39 800	215	108	161.9	277	0.168	1.95	477.5	549	182.9	271.4	269.2	391.2	177.4	268.2	101.7	161.9	165.1	6
1160T	55 900	240	121	200.0	381	0.254	2.81	548.6	587	198.1	304.8	304.8	442.0	189.4	287.0	111.9	200.0	203.2	6
1170T	74 600	280	134	200.0	519	0.254	3.49	604.5	622	215.9	355.6	355.6	494.3	201.0	304.8	124.6	200.0	203.2	6
1180T	103 000	300	153	225.4	718	0.322	3.76	665.5	673	238.8	393.7	393.7	556.3	226.9	330.2	141.4	225.4	228.6	6
1190T	137 000	335	153	250.8	898	0.397	4.40	708.7	711	259.1	436.9	436.9	599.4	241.7	349.5	157.6	250.8	254.0	6
1200T	186 000	360	178	276.2	1 205	0.480	5.62	782.3	744	279.4	497.8	497.8	622.9	251.8	365.8	172.8	276.2	279.4	6

型号T50

浮动轴的选择

介绍一浮动轴的直径是预先选定的，用于传递联轴器的扭矩，只需要检查允许转速。
结构一标准的轴是实心轴，符合 AISI1018 或 1020 的冷轧钢。还可选用实心的，符合 AISI1018，经完全车削的热轧钢轴。

判断许用轴长

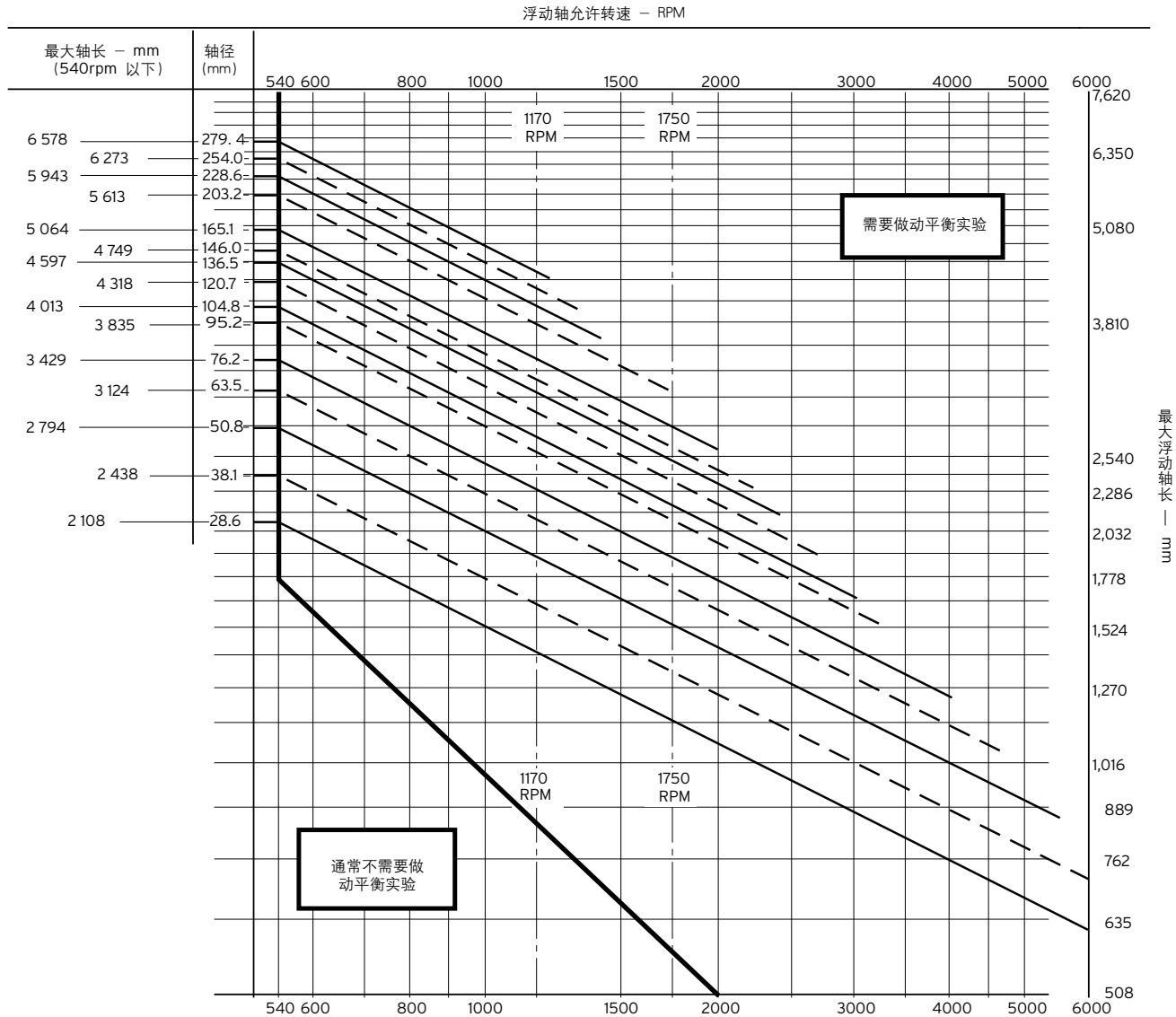
- A. 选定联轴器规格
- B. 从第13页可确定该联轴器的浮动轴直径（即SD的尺寸）。
- C. 在下表中找到B步骤中确定的浮动轴的直径（尺寸SD）。
- D. 根据所需要转速判断允许轴长

对于540rpm以下的转速一到所需轴径的左边读出最大许用轴长。
对于540rpm以上的转速一沿着所需轴径斜线向右找到与所需转速垂线的交点，沿着水平线向右读出最大许用轴长。

- E. 判断轴是否需要做动平衡实验。找到工作转速和浮动轴长的交点，当交点在粗线右边时，需要做动平衡实验。
- F. 如果需要较长的轴，情况允许的话可减小工作转速，或选择较大一档的联轴器。

注意： 这种情况下请咨询falk上海

表12-浮动轴选择



联轴器



T型弹簧
联轴器

Falk Steelflex®



弹性
联轴器

Falk Wrapflex®



鼓形齿
联轴器

Falk Lifelign®



液力
耦合器

Falk True Torque®



冷却塔专用
联轴器

Rexnord Addax®



Omega
联轴器

Rexnord Omega®



Viva
联轴器

Rexnord Viva®



膜片
联轴器

Rexnord Thomas®
Falk Freedom®

WORLDWIDE CUSTOMER SERVICE

AUSTRALIA

Rexnord Australia Pty. Ltd.
Picton, New South Wales
Phone: 61-2-4677-3811
Fax: 61-2-4677-3812
Falk-Rexnord Australia Pty Ltd
Broadmeadow NSW Australia
Phone: 61-2-4962-8000
Fax: 61-2-4962-8001

BRAZIL

Rexnord Correntes Ltda.
Sao Leopoldo - RS
Phone: 55-51-579-8022
Fax: 55-51-579-8029

CANADA

Rexnord Canada Ltd.
Scarborough, Ontario
Phone: 1-416-297-6868
Fax: 1-416-297-6873

CHINA

Rexnord China
Shanghai, China
Phone: 86-21-33506281
Fax: 86-21-33506616

EUROPE

Rexnord NV/SA
Mechelen, Belgium
Phone: 32-15-443811
Fax: 32-15-443860
Rexnord Kette GmbH
Betzdorf, Germany
Phone: 49-2741-2840
Fax: 49-2741-284-385

LATIN AMERICA

Rexnord International, Inc.
Milwaukee, Wisconsin
Phone: 1-414-643-2366
Fax: 1-414-643-3222
E-mail:
international2@rexnord.com

MEXICO

Rexnord S A De C V
Mexico DF, Mexico
Phone: 52-55-9140-3500
Fax: 52-55-9140-3550

SINGAPORE

Rexnord International, Inc.
Singapore City, Singapore
Phone: 65-6338-5622
Fax: 65-6338-5422

UNITED STATES

Customer Service
Phone: 1-866-REXNORD
(1-866-739-6673)
Fax: 1-614-675-1898
E-mail: rexncdcs(state)@rexnord.com
Example: rexncdcs(ohio)@rexnord.com

ALL COUNTRIES NOT LISTED

Rexnord International
Milwaukee, Wisconsin
Phone: 1-414-643-2366
Fax: 1-414-643-3222
E-mail: international1@rexnord.com



福克动力传动（上海）有限公司

地址：上海闵行区向阳路558号
电话：+86-21-33506281
传真：+86-21-33506616
邮箱：sales@falk.com.cn