



KOP-FLEX®

**Max-C®
弹性联轴器**




EMERSON™
Industrial Automation

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™



艾默生工业自动化 动力传动解决方案

艾默生工业自动化是美国艾默生电气集团的主要业务平台，提供专业的产品、技术和解决方案，引领世界上最先进的工业生产。我们的品牌以创新的技术和卓越的品质享誉全球，几乎在所有的制造和工业领域中都扮演着重要的角色。从提高生产率电子系统到高品质传输产品的机械系统，我们提供专业的解决方案和专家技术，能够面面俱到地优化您的业务运营。凭借广泛的业务幅度，全球化的业务足迹以及无数个里程碑式的成功案例，艾默生工业自动化正在为不同的企业发挥举足轻重的作用。作为工业领域的全球领导者，我们的子公司提供创新的技术和专业的知识，应对任何自动化方面的挑战。遍布全球的渠道、资源和支持都来源于艾默生：这个世界上最伟大的公司之一。

艾默生动力传动，艾默生工业自动化集团的一个业务公司，总部位于美国肯塔基州，具有100多年的悠久历史，是全球领先的动力传动产品制造商，服务的行业涵盖冶金、石化、矿产、电力、建筑、船舶、林木、物料运输、食品饮料、暖通等众多领域。艾默生动力传动拥有众多的业务品牌和丰富的产品线，包括: Browning®, Jaure®, Kop-Flex®, McGill®, Morse®, Rollway®, Sealmaster®和 System Plast® 八大品牌，对应的产品有轴承，联轴器，齿轮箱，输送链板，配件等机械传动产品。目前在全球拥有19家制造工厂和分销中心。

品牌联合

艾默生动力传动是个由多个备受尊敬的品牌组成的大家庭。这些品牌提供了多种多样的动力传动组件，旨在延长运行时间，提高生产力。每一个品牌带来的是经过数年时间检验的品质可靠性和产品表现力。同时，我们能够提供最齐全的产品选择。我们的品牌家族为您带来一个至关重要的优势：只需联系我们，便可满足您动力传动方面的所有需求。无论您身在世界何处，我们以最广泛的产品线为您提供集成化的产品、定制出客户化的解决方案。这意味着您能节省大量的时间和金钱！

行业应用

艾默生动力传动不仅仅意味着一系列知名的品牌，同时我们还提供最佳性能的解决方案。以多年的经验和专业知识来融合最新技术,保证您的业务一直处于领先地位。艾默生动力传动服务于不同的行业，正如同我们所提供的多种多样的解决方案。我们与每一个市场紧密合作去理解每一天、每一个客户遇到的问题和挑战。这意味着对于每一种行业，您可以得到富于创新精神的定制化解决方案。

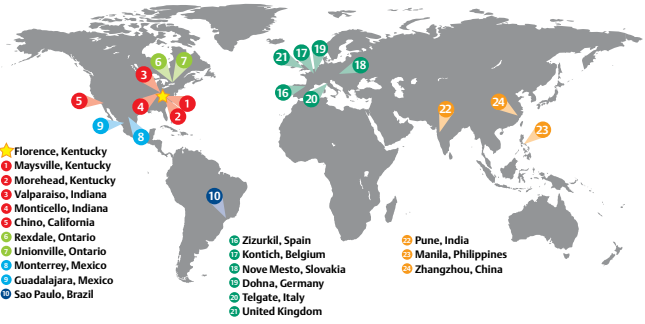
我们为以下行业提供解决方案：

- 航空
- 骨料、煤矿和水泥
- 可替代能源
- 食品饮料
- 林木产品
- 粮食
- 暖通
- 船舶
- 石油和天然气
- 石化
- 橡塑
- 电力
- 原生金属
- 制浆和造纸



全球可及

全球化的供应链和全球范围的分销网络的艾默生动力传动使您更高效地管理零部件和库存清单。结果如何？您能够密切地关注到您的资金投入，并看到由内在效益所带来的最终收益。2005年收购 Jaure®, 2008年SystemPlast®加入，我们在制造加工和技术支持等方面给予了全球市场更大的支持。以西班牙为基地，Jaure®扩展了Kop-Flex®生产线，通过提供全系列的联轴器满足了客户在钢铁、煤矿、风电和海运船舶行业的特殊需求。System Plast®, 以意大利为基地，是世界上最早提供工程塑料链板和输送配件的制造商。这些产品广泛地应用于灌装、包装、食品加工和烘焙领域。与此同时，Rollway®开始了第二个世纪的全球业务创新。1908年创建、1996年被艾默生收购，Rollway®在世界范围内为不同行业和业务提供着轴承产品解决方案。



技术支持

我们的工程师将学习您所在行业的专业知识，为您解决问题。同时，在行业 and 市场中，我们的销售团队和专业客户服务人员也同样努力地去理解每一位客户遇到的挑战和难题。最终，我们的客服人员总是能够随时做好准备，回答您的任何问题，应对复杂情况，或者处理各种难题。

对于附加的技术支持，我们提供：

- 研发&设计 艾默生每年投入3.5%的收益
- 用于新产品的研发和设计
- 6大全球技术支持中心
- 国际化的技术支持
- 客户服务(电话、邮件或在线工具)



久经考验的品牌性能

艾默生动力传动是一个备受推崇的产品品牌系列，提供可增加正常运转时间和提高生产率的各种传动组件。我们的每个品牌均具备久经考验和经实践检验的可靠性能。以此为客户提供适用范围无比广泛的产品选择。



成立于1886年，在V型带驱动和斜齿轴装式减速机方面处于世界领先地位。Browning同时还提供其它多种产品，包括齿轮箱、轴承和链轮。



1958年成立于西班牙，在欧洲市场上处于领先地位。涉及钢铁、造纸、起重到风力发电和船舶的工业应用，Jaure提供高精密设计的联轴器。



成立于1920年，在广泛的工业领域，拥有超过90年的设计和应用经验。kop-flex产品包括齿式、叠片式、膜盘式、弹性联轴器和高性能联轴器检测产品。



成立于1905年，获得了CAMROL®凸轮从动轴承专利。目前可以提供超过1400种不同的组合和结构。McGill的产品还包括航空轴承、滚针和球面轴承。



成立于1880年，以其久经考验的高性能滚子链驱动、离合器、蜗轮减速机和联轴器广为人知。



成立于1908年，能够提供超过9000多种不同类型的圆柱滚子轴承、圆柱和圆锥推力轴承以及加大型滚子轴承和球轴承。



成立于1935年，是行业首选的轴承产品，以其一流品质的带座球轴承和带座滚子轴承在行业中享有盛誉。



成立于1985年，是金属和工程塑料输送链板、链板轨道、模块化塑料链网、复合材料带座轴承以及Valu Guide®输送配件和导轨的全球供应商。



EMERSON
Industrial Automation

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™



Kop-flex 应用范围最广的联轴器解决方案

Kop-flex 提供当今市场上应用范围最广的联轴器产品—从高性能、高转速的叠片式、膜盘式和齿式联轴器，到现货供应的标准联轴器。Kop-flex 也提供定制的齿式、蛇形、梅花型、挠性体、叠片式、万向节和定制的联轴器以应对客户特有的应用挑战。

Kop-flex 高性能联轴器满足您对叶轮机械应用的苛刻需求，如蒸汽透平或燃气透平；压缩机、发电机、电机驱动器；锅炉给水泵和石化、炼油、电厂、LNG、天然气管道、试验台和更多工业领域的特殊泵。联轴器符合 API671，ISO10441，API610，ISO13709 等工业标准。

Kop-flex 也为轧钢厂和钢厂铸机、造纸机（湿端和干端）、矿山、液体处理的泵和电机（工艺或液体处理）等设备提供联轴器。

领导力思想

Kop-Flex 拥有庞大的研发设计团队，使用最先进的CAD、有限元、振动分析和其他的专业工具为客户定制解决方案，通过更有竞争力的专利技术，Kop-Flex 在联轴器行业始终保持领先地位。

秉承联轴器设计工作不断进步的精神、Kop-Flex 工程师经常通过在领先的国际贸易杂志中的创作和学术讨论会中发言的机会分享领先的设计和实践经验，例如透平机械学术会议、ASME、国际透平机械、压缩机技术、世界水泵等，最新的文件和信息可在 www.kop-flex.com 浏览。

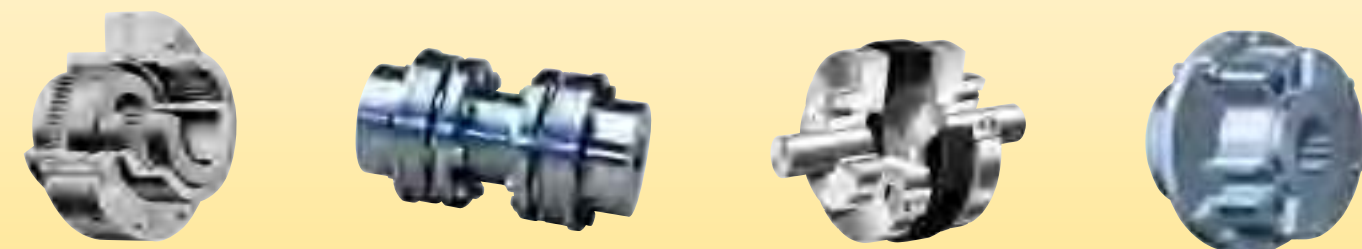
创新

在工业领域，Kop-Flex 提倡通过主动研发更多的新产品来满足客户的需求，例如，当客户对扭矩的监测要求高性能的解决方案时，Kop-Flex 设计出全球市场上最可靠和精确的扭矩监测系统Powerlign，并不断接受当今市场的严峻考验。同时，Kop-Flex 以独有的资源，提供相配套的系统化解决方案，包括联轴器产品与扭矩监测系统（传感器与仪表盘）。

除此之外，Kop-Flex 在缩短设计周期方面取得了卓越的成效。Kop-Flex 独有的iCAP设计工具，能够在第一时间对您的联轴器选型与设计需求作出回应。在网络上，选型与设计通过了API/ISO标准，并能够依据客户的设备规格进行设计。此款工具也能提供弹性数据和CAD图纸，包括备料清单，并帮助客户对于一个方案进行确认，以满足特定要求和转子动力。在线设计结果可以直接查看并提供多种下载格式，若需详细信息，欢迎点击 www.kopflex.com/产品选型或联系您所在区域的艾默生Kop-Flex 负责人。

通过不断获得的专利及其他研究设计，不论是现阶段还是将来，创新产品使得Kop-Flex 迎接更大的挑战。

KOP-FLEX® 如何选择联轴器



选择联轴器时应考虑的因素：

基本等式：

- 应用功率： HP or kW;
[$HP = kW * 1.341$]
- 应用转速： RPM
- 应用扭矩： $\frac{HP \times 63025}{RPM} = \text{Lb.} \cdot \text{In.}$

有时，扭矩表示为“HP/100 rpm”，其计算公式如下： $HP \times 100 / RPM$ 。

注： $kW * 9550 / RPM = \text{Nm}$ （牛米）
 $1 \text{ 磅} \cdot \text{英寸} (\text{Lb.} \cdot \text{In.}) = 0.113 \text{ 牛米} (\text{Nm})$

安全系数 (SF)：

- 用应用扭矩乘以一个根据以往经验确定的适当系数，即可得到不均匀负载 或冲击负载。
 - 将推荐的系数分别应用于原动机和从动设备，从而得出它们各自的安全系数 (SF)。
 - 应用的严苛程度越高，安全系数越大。示例：
- | | 原动机 | 从动设备 |
|------|----------|---------|
| 工作平稳 | 涡轮、电机(0) | 离心泵 (1) |
| 工作粗暴 | 发动机 (1) | 碎石机 (3) |
- 选型扭矩 = $SF \times \text{应用扭矩}$ （或者 $SF \times HP/100 \text{ rpm}$ ）
 - 所选联轴器的连续额定扭矩必须大于选型扭矩。

转速和动平衡方面的注意事项：

- 应用转速不得超过联轴器的最大额定转速。
- 查阅平衡图或列出的额定值，确定所需的动平衡精度。
- 对于带长中间节的联轴器和浮动轴联轴器，必须考虑联轴器的横向临界转速。如需帮助，请联系 Kop-Flex 工程部门。

需要的基本信息：

- 应用功率和应用转速 - HP 和 RPM
- 应用类型 - 造纸机、轧钢机、泵、污水处理设备等
- 原动机：电机（类型）、涡轮机、发动机（汽缸数量）
- 从动设备：泵（类型）、风扇（类型）、发电机、变速箱、输送机等
- DBSE（轴间距或轴端之间的距离）
- 轴尺寸和/或孔径方面的要求
- 特殊要求 - 起动扭矩大，限制轴向窜动，动平衡，高温等

联轴器类型：

- 维护（需要润滑和不需要润滑）
- 成本 - 最初成本和更换费用
- 特殊要求：冲击负载，动平衡，容易组装

各种联轴器的优缺点：

需要润滑的联轴器：

链条联轴器

- 优点：扭矩大，最初成本低，使用寿命长。
- 缺点：需要维护（润滑），零部件易磨损，尺寸范围有限，不能实现动平衡。

请访问我们的网址
www.emerson-ept.com

KOP-FLEX® 如何选择联轴器

齿式联轴器

优点：扭矩大，坚固耐用，不对中能力好，具有滑动能力，成本比较低。可与竞争对手制造的半联轴器互用。

- FAST'S® 联轴器：（是首选）采用独一无二的一流设计，使用金属迷宫密封。
- H 系列和 WALDRON® 联轴器：适用于要求成本低或孔尺寸大的应用。WALDRON 联轴器的密封更好。

缺点：需要维护（润滑），零部件易磨损，有齿隙。

蛇形联轴器

- 优点：可承受冲击负载，中等扭矩，可与竞争产品 互用零部件，成本较低。
- 缺点：需要维护（润滑），零部件易磨损，扭矩比齿式联轴器的要小，不能实现动平衡。

不需要润滑的联轴器：

叠片式联轴器

- 优点：扭矩大，使用寿命长，维护要求极低（无需润滑），具有极高的动平衡精度，容易使用，零齿隙。
- 缺点：成本较高，不对中能力有限。

弹性™ 联轴器：

- 优点：能够在不移动设备的情况下拆卸橡胶部件，有一定的减震能力，维护要求低，橡胶部件在压缩的情况下进行传动，零部件容易更换，成本很低或较低。
- 缺点：扭矩比爪形联轴器的要小，转速不够快。

爪形联轴器

- 优点：成本低，无需润滑，可与竞争产品互用。
- 缺点：更换零部件时必须移动设备，不对中能力差，应用范围窄。

MAX-C® K2 联轴器

- 优点：具有减震能力，维护要求低，聚氨酯部件在压缩的情况下进行传动。
- 缺点：尺寸大，中等扭矩，成本高。不适用于要求严苛的反向应用。

MORFLEX® 联轴器

- 优点：不对中能力好（可达到 10° ），无需润滑，组装简单，适应性强。
- 缺点：在扭矩和孔径方面较弱，最大分别为 13,300 磅-英寸和 3.50 英寸。

选择联轴器的五个简单步骤：

- 第 1 步：确定应用类型，选择适当的安全系数。
- 第 2 步：计算“选型扭矩”（ $SF \times \text{应用扭矩}$ ）。
- 第 3 步：确定所选联轴器的额定扭矩是否大于或等于选型扭矩。
- 第 4 步：确定所选联轴器的孔径是否大于或等于所需的孔径或轴尺寸。
- 第 5 步：查阅齿式联轴器和叠片式联轴器的动平衡图，确定联轴器是否需要进行动平衡或者是否出厂即可使用。

示例：一间净水厂的离心泵使用功率为 500 HP、转速为 700 rpm 的电机，电机轴为 4.25 英寸，泵轴为 4.50 英寸。该厂使用直联联轴器、一流的齿式联轴器和一个备用的叠片式联轴器。

- 第 1 步：由电机平稳驱动的离心泵的安全系数为 1.0 - 参阅相关内容。
- 第 2 步：扭矩 = $(500 \times 1 \times 63025) / 700 = 45,000 \text{ 磅} \cdot \text{英寸}$ 。
- 第 3 步：选择尺寸为 4.5、扭矩为 318,000 磅-英寸、孔径为 4.75 英寸的 FAST'S 齿式联轴器 (p/n 4 ½ FEB FF)。还选择了尺寸为 404、扭矩为 215,000 磅-英寸、孔径为 4.75 英寸的 KD10（直联）叠片式联轴器 (p/n 404 KD10 SS) 作为备用联轴器。孔径足够大。
- 第 4 步：上述孔径大于轴直径。孔径足够大。
- 第 5 步：当转速为 700rpm 时，不需要动平衡（如动平衡图所示）。

如需帮助，请致电我们中国区的客户服务部或工程部，
电话 400-885-8820
或者给我们的联轴器专家发电子邮件，
邮箱 pts.china@emerson-ept.com

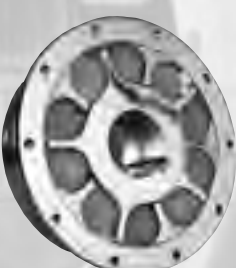
Kop-Flex 联轴器在工业领域拥有90 多年的研发和制造经验。从计算机辅助设计到太空时代材料，我们的联轴器技术提供最高质量的可靠产品。在世界范围内，工业生产依靠 Kop-Flex 联轴器来适应石化、加工工艺和金属压延机项目中，从泵到压缩机的众多苛刻的应用要求。



无需润滑、维护要求低、扭矩能力高、冲击负载易吸收



MAX-C® K2



MAX-C® UB

MAX-C K2 和 UB 通常用于:

- 桥式起重机
- 输出/输入/退出辊道
- 输送机
- 风扇传动装置
- 进料辊
- 泵



ELASTOMERIC™ 联轴器通常用于:

- 输出/输入/退出辊道
- 泵
- 输送机



MAX-C®

CB 型和 WB 型 MAX-C 通常用于:

- 主轧机传动装置
- 轧碎机
- 主传动装置
- 引风机和送风机
- 钻机
- 船用齿轮箱
- 高扭转载荷、振动或刚度
- 往复式动力机
- 同步电动机、变频调速系统、反向应用、柴油机



MAX-C® CB



MAX-C® WB

CB 型可提供:

- 低扭转刚度
- 弹性更高的圆筒（上发条才能运转）
- 不同硬度的橡胶部件并配有硬度计

WB 型可提供:

- 高扭转刚度
- 大扭矩能力（最高 5650 万磅-英寸）
- 橡胶楔形模块设计，采用的硬度计和硬度各不相同
- 用于高温的特制氟橡胶或与特殊元件相接触的氯丁橡胶

MAX-C®

弹性联轴器

维护要求低的大扭矩联轴器

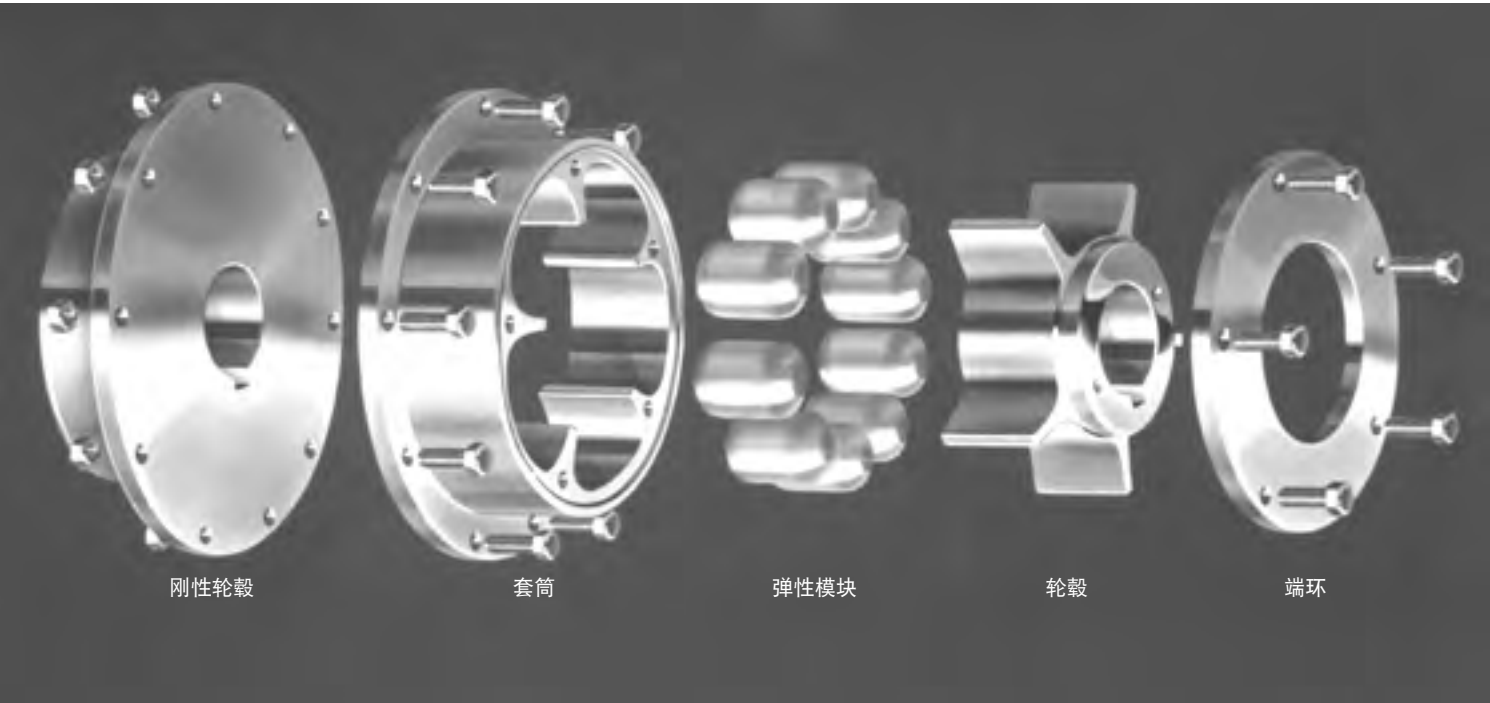
可吸收有害的冲击负荷



索引:

	页码
订购方式	10
技术优势	7 - 8
安全系数	9
选型过程	10
联轴器说明	11 -12
MAX-C 型 K2	13
MAX-C 型 UB	14
限制轴向窜动联轴器	15
轧机电机用联轴器	15
浮动轴式联轴器	16
带中间节联轴器	16
用于工程应用的 MAX-C 型 CB & WB	17

请访问 www.emerson-ept.com



MAX-C® 联轴器的优势:

- 可传送极高扭矩并减缓系统冲击
- 无需润滑
- 易于组装及安装
- 可运行在潮湿、多砂、炎热及其他严苛工况下
- 可延长驱动机构和齿轮部件的使用寿命
- 维护要求低

操作原理

挠性联轴器必须能完成两个任务：一是将扭矩从传动装置传送到传动轴，二是适应转轴不对中（包括角度不对中、偏差和轴向不对中）。不过，众多应用需要第三种功能。这些应用涉及剧烈的扭矩波动、高惯性机械设备的启动和停止、冲击负载，以及某些往复设备所特有的其他类型的扭转振动故障。该第三种功能旨在提供适当程度的弹性和阻尼。

弹性是联轴器在扭矩下恢复较大扭转挠度的能力。MAX-C® 联轴器正具备这一能力，这是一种可减少和抑制抗扭减振负载和振动的方法，而同时适用不对中情况。

联轴器设计非常关键

MAX-C® 联轴器采用了三种主要部件：外套筒、内部挠性轮毂（两者都由金属制成）和弹性驱动模块。组装时，挠性轮毂和套筒会形成空洞，其中放置了专门设计的弹性模块。虽然弹性模块无法压缩，但通过使用容器可在扭矩下实现块体变形。只有在极端的过载条件下才会完全填满空洞，且联轴器因此会将高承载能力与弹性相结合。这样长期下去便实现了动力传输的顺畅性，而无需再进行润滑。



使用寿命极长

弹性模块材料（可采用多种不同模块化合物制作）对于发挥 MAX-C® 联轴器的以下能力非常关键，即持续实现扭矩传递，并具备较长的使用寿命。其性能和耐用性是其他联轴器所无法复制的。模块的使用寿命较长（通常为五年或更长），不过在达到使用寿命后也很容易进行更换。更换模块后，联轴器便会完好如初、焕然一新。

模块材料

K2 和 UB 模块可用于单一化合物和 MC 合成橡胶，专为实现较长使用寿命以及比胶块更高的强度而设计。MC 弹性模块的最高工作温度为175° F。

WB 型和 CB 型模块在各种化合物（天然橡胶、腈橡胶和高阻尼丁苯橡胶）中都有提供（A型肖氏硬度 40 至 80）。由于这些联轴器专为工程应用而设计，通常通过对扭转进行详细分析（或通过用户体验）来定义适当的模块化合物和硬度。特殊化合物也具有某些特定属性，如高温或抗油特性。

故障安全设计

轮毂和套筒叶片的连锁设计使得联轴器设计在本质上具备了失效安全性。即使模块出现完全故障，联轴器也会通过连锁叶片的金属接触面继续传送扭矩，直到设备关闭并更换模块为止。



联轴器类型选择

MAX-C® 联轴器的类型根据客户所述应用和任何特定需求（扭转刚度和阻尼等）进行选择。每种联轴器都具有特定的扭转属性，应进行相应选择。

原动机		MAX-C® 联轴器类型		
		K2/UB 型	CB 型	WB 型
电 动机	起重机传动装置	●		●
	首部推力器	●	●	●
	泵	●		
	减速齿轮	●		
	进料辊	●		●
	风机	●		●
	输送机	●		
	操纵器	●		●
同步电动机和 可变 频率 电动机	离心式压缩机		●	●
	增速器			●
	齿轮辊			●
	窑传动装置			●
	轧碎机			●
柴油 发动机	引风机和送风机			●
	发电机组		●	
	消防泵		●	
	扭力转换器		●	
	船用齿轮箱		●	●
	功率计		●	
	钻机		●	●
	主推进装置		●	●
	首侧推器或尾侧推器		●	●

列出的值仅作为一般指引，是一般作业要求的典型值。对于经常使用动力源的最大扭矩的系统，请确定所用的最大扭矩不超过所选联轴器的额定安全系数1.0。有关涉及极端重复性冲击或高能量吸收特性的应用的详情，请咨询 KOP-FLEX。

表中的值适用于稳定的动力源，例如电机和汽轮机。对于带有内燃机的四缸或五缸传动装置，所列的值要加上1.0；对于对于带有内燃机的六缸或以上的传动装置，所列的值要加上0.5。对于将交流或直流轧机电机作为主发动机的系统，请参阅注 (1)。

注意:人为移动设备时，请咨询工程部门。

应用	典型 安全 系数
搅拌机	
纯液体	1.0
液体和固体	1.25
液体—可变密度	1.25
鼓风机	
离心式鼓风机	1.0
转子鼓风机	1.5
叶片式鼓风机	1.25
压块机	2.0
拖车绞盘—间歇负载	1.5
压缩机	
离心式压缩机	1.0
轴向离心式压缩机	1.25
叶形转子式压缩机	1.5
往复式压缩机—多气缸	2.0
输送机—轻负	
均匀输送	
皮带式、斗式、链式、刮板、螺旋输送机	1.25
装配式、带式输送机	1.0
斗升机	1.5
输送机—重负载	
不均匀输送	
皮带式、斗式、链式、刮板、螺旋输送机	1.5
装配式、带式输送机	1.25
往复式、振动输送机	2.5
起重机（注 1 和注 2）	
主起重机，可逆式	2.5
倒卸式起重机、吊运车和桥式传动装置	2.0
斜坡起重机	2.0
轧碎机	
矿石破碎机、碎石机	3.0
挖泥机	
电缆盘	1.75
输送机	1.5
铤头钻模传动装置	2.5
操纵绞车	1.75
泵	1.75
筛式传动装置	1.75
堆垛机	1.75
辅助绞车	1.5
升运机（注 2）	
斗式升运机	1.75
离心式升运机和自重卸载式升运机	1.5
自动扶梯	1.5
载货电梯	2.5
风机	
离心式压缩机	1.0
冷却塔	1.5
强制通风风冷却塔	1.5
不带减震器控制的 控制	2.0
进料器	
皮带式、带式、盘式、螺旋进料器	1.25
往复式进料器	2.5

应用	典型 安全 系数
发电机— （无焊接）	1.0
锤磨机	2.0
洗衣机— 可逆式	2.0
滚筒洗衣机	2.0
总轴	1.5
木材工业	
剥皮机—鼓式剥皮机	2.0
磨边机进料器	2.0
传动辊	2.0
拉木机—斜式	2.0
拉木机—井式	2.0
侧向辊	2.0
进给刨床链	1.75
落地刨床链	1.75
刨床倾斜式起重机	1.75
板式输送机	1.5
选材台	1.5
修整器进料器	1.75
船舶推进装置	
主传动装置	2.0
机床	
卷板机	2.0
板刨床	1.5
冲床—齿轮传动冲床	2.0
开口机	2.5
其它机床	
主传动装置	1.5
辅助传动装置	1.25
金属铣床	
拔杆机—滑架	2.0
拔杆机—主传动装	2.0
成型机	2.0
切片机	1.5
平板输送机	
不可逆式平板输送机	2.25
可逆式平板输送机	2.5
拉丝机和矫直机	2.0
绕线机	1.75
金属轧机（注 1）	
初轧机	*
热轧机卷取机	2.0
冷轧机卷取机	1.25
冷轧机	2.0
冷却床	1.75
开门器	2.0
拔杆机	2.0
磨边机传动装置	1.75
可逆式轧机进料辊	3.5
加热炉推钢机	2.5
热轧机	3.0
锭车	2.5
出料拉杆	2.5
操纵器	3.0
条钢轧机	3.0
穿孔机	3.0
推钢机推杆	2.5
绕线盘传动装置	1.75
绕线盘	2.0
均整机	3.0
盘条轧机和棒材轧机	1.5
粗轧机输入辊道	3.0
输出辊道	
可逆式输出辊道	3.0
不可逆式输出辊道	2.0
热锯床和冷锯床	2.5
轧钢机传动装置	3.0
焊管坯轧机	3.0
切片机	3.0
板坯初轧机	3.0
均热炉盖传动装置	3.0
矫直机	2.5
外送辊道和输出辊道	2.0
止推座	3.0
行走轮驱动装置	3.0
管式输送机辊	2.5
自动堆垛台	2.5
拉丝机	1.5
回转式磨机	
球磨机	2.25
干燥机和冷却机	2.0
锤磨机	1.75
联合干燥磨碎机	2.0

应用	典型 安全 系数
砾磨机和棒磨机	2.0
碾泥机	1.75
滚光机	2.0
搅拌机	
混凝土搅拌机	1.75
鼓式搅拌机	1.5
石油工业	
冷冻机	1.25
石蜡压滤机	1.75
造纸机	
液压辅助剥皮机	2.0
机械剥皮机	2.0
鼓式剥皮机	2.25
打浆机	1.75
漂白机	1.0
研光机	2.0
切片机	2.5
涂胶机	1.0
加工机械	
（裁剪机和涂镀装置除外）	1.5
伏辊	1.75
裁剪机、涂镀装置	2.0
滚筒	1.75
盘磨机	1.75
干燥机	1.75
毛毡伸张器	1.25
净毡器	2.0
低速磨浆机	1.75
总轴	1.5
拉木机	2.0
木浆研磨机	1.75
压辊	2.0
卷轴	1.5
浆池	1.5
真空辊	1.75
洗涤剂 and 浓缩机	1.5
卷取机	1.5
印刷机	1.5
拉拔器—驳船用	2.0
泵	
离心式压缩机	1.0
锅炉给水	1.5
往复式进料器	
单动泵	
1 个或 2 个汽缸	2.25
3 个或更多汽缸	1.75
双动泵	2.0
旋转泵、齿轮泵、凸轮泵、叶片泵	1.5
橡胶工业	
搅拌机—密炼机	2.5
橡胶压延机	2.0
橡胶磨（两个或以上）	2.25
针梳机	2.0
轮胎成型机	2.5
轮胎撑开器和管道撑开器	1.0
制管机和过滤器	2.0
滤网	
风筛	1.0
格筛	2.0
旋转筛—石子筛或砾石筛	1.5
吸水筛	1.25
振动筛	2.5
污水处理设备	
铁栅筛	1.25
化学物进料器	1.25
环形或直线收集器	1.25
脱水筛	1.25
集砂器	1.25
除渣器	1.25
慢速或快速混合器	1.25
集泥器	1.25
增稠器	1.25
真空过滤器	1.25
转向装置	1.0
加煤机	1.0
绞车	1.5
卷扬机	1.75

* 请咨询 KOP-FLEX

提示

(1) 联轴器的最大扭矩不得超过其额定扭矩。

(2) 参阅当地及行业安全规范。

1. 根据孔径来选择联轴器尺寸。
选择最大孔径等于或大于两轴之间较大者的联轴器尺寸。
关于超出 AGMA 标准的过盈配合，请咨询 Kop-Flex。
2. 根据负荷率确定联轴器尺寸。
- a. 从第 68 页的表中选择适当的安全系数。
- b. 计算所需的 HP / 100 RPM：
$$\frac{HP \times \text{安全系数} \times 100}{RPM} = HP / 100 \text{ RPM}$$
- c. 确定所选联轴器的额定值是否大于或等于所需的 HP / 100 RPM。

3. 检查平衡要求。
参阅联轴器等级表，确定是否需要平衡。确保最大运行转速未超出联轴器的最大额定转速。最大额定转速不涉及浮动轴应用中的横向临界转速的多个因素。

注：用户在选择联轴器时务必小心谨慎，所选联轴器的轴与轮毂之间的连接必须能够承受既定的负载。



MAX-C K2



MAX-C UB

部件号说明
整套毛坯孔联轴器



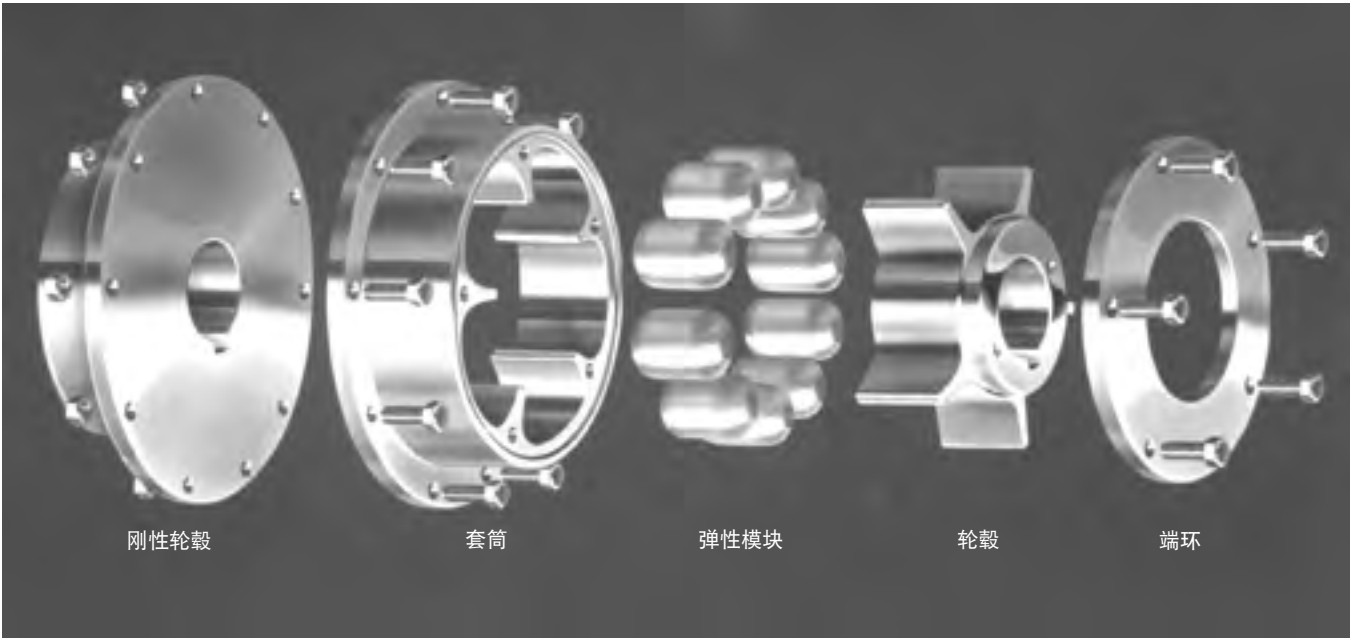
联轴器部件

- 产品说明
- FH = 挠性半联轴器
RHUB = 刚性轮毂
BS = 模块设置
CFFS = 中心法兰紧固件组
EFFS = 端环紧固件组
LEFD = LEF 叠片
- * 对于钻有精孔的轮毂，在部件号末尾加上“FB”和孔径尺寸。标准孔径采用过盈配合，符合 AGMA 9002-A86 标准。

ex: 20 K2 FH FBX2

请访问 www.emerson-ept.com

是否由于某种应用而导致齿式联轴器频繁出现故障或变速箱频繁损坏？是否存在振动过大的问题？联轴器很难进行维护和润滑吗？如果是这样，MAX-C® 弹性联轴器或许不失为解决之道！



弹性联轴器是无需润滑的挠性联轴器，用于在被压缩、受潮或受到缓冲时通过橡胶部件或聚氨酯部件来传送扭矩。易于组装，可运行在崎岖及多砂的环境中，此外还采用了故障安全设计，即如果模块发生磨损，联轴器将通过金属接触面继续临时传送扭矩，直至模块被更换为止。

MAX-C® 弹性联轴器采用了三种类型：K2、WB 和 CB。虽然第三种类型 UB（聚氨酯圆柱模块设计）已被 K2 所取代，但仍可用于销售。

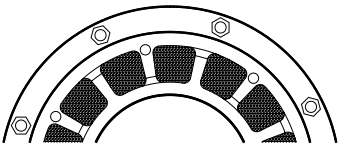
K2: 聚氨酯楔形模块。可用于采用了电机传动装置的起重机、泵、进料辊、风机、输送机、船首推进器和船首推进器等。与 RENOLD* 型 90 和 87 系列（以及 RENOLD* 拥有的 HI-TEC*）相比具有很强的竞争力。

与 RENOLD* 或 HI-TEC* 相比，K2 的使用寿命更长，扭矩和孔径更大，项目价格或 OEM 价格更优惠。K2 节选自目录，目前有现货，在对钻孔进行重新加工或表面处理后即可出售。



* RENOLD、*HI-TEC 和 *HOLSET 是 Renold Public Limited Company 的注册商标。此处所用的商品名、商标和/或其他注册商标仅用于产品比较目的，均属于其各自所有者，而不为艾默生动力传送公司 (EPT) 所拥有或控制。EPT 不表示也不保证本文档的正确性。

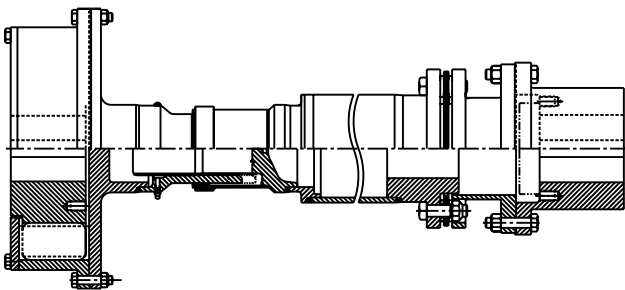
WB: 楔形胶块。胶块的肖氏硬度各不相同，通常专门为特定应用量身定制。这些胶块可用于各种同步变频电动机驱动的压缩机、窑传动装置、轧钢机主传动装置、轧碎机、引风机和送风机。这些装置的尺寸和扭矩差别很大。



CB: 胶块呈圆柱形，还适用于不同硬度，与楔形胶块的设计相类似。它们主要用于柴油机驱动的发电机组、消防泵、扭力转换器、船舶传动装置、钻机、主推进装置等。其尺寸和扭矩各不相同，尤其是定制设计的产品。我们在以下方面具有独特优势，即可提供联轴器解决方案，该方案仅由全球竞争对手 RENOLD* 专门提供。不过，该竞争对手在弹性系列以及其他联轴器产品、声誉、技术人员和支持等方面的产品涵盖范围均不如本公司。



我们还提供了混合型产品 MAX-C，以及其他类型的联轴器，如 MAX-C 叠片式联轴器、MAX-C 万向联轴器或 MAX-C 齿式联轴器。混合型联轴器旨在实现 MAX-C 的缓冲或减震功能，以及叠片式联轴器、万向式联轴器或齿式联轴器的其他功能。



隧道风扇上的 MAX-C WB 滑块叠片式联轴器



桨轮船上的 MAX-C



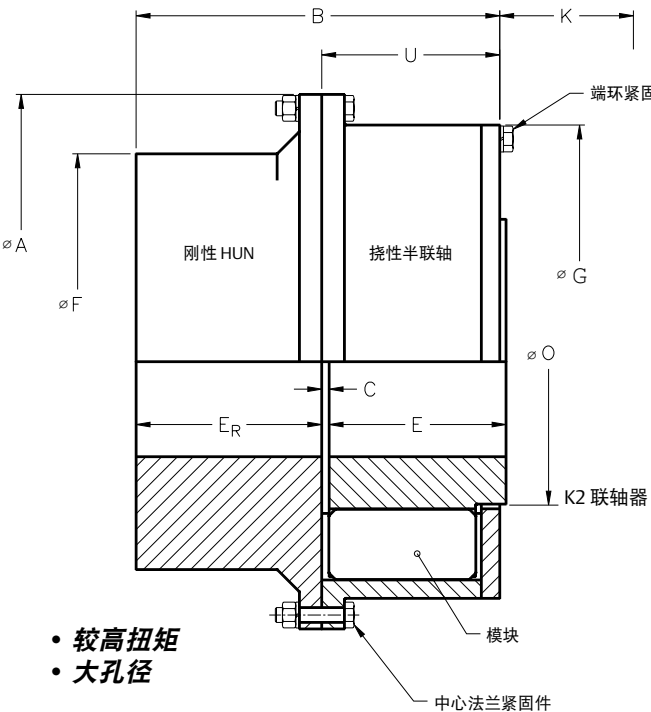
用于油田泵的 MAX-C 万向联轴器

* RENOLD 是 Renold Public Limited Company 的商标。
此处所用的商品名、商标和/或注册商标仅用于产品比较目的，均属于其各自所有者，而不为艾默生动力传送公司 (EPT) 所拥有或控制。EPT 不表示也不保证本文档的正确性。

该产品适用于维护要求较低及联轴器无需润滑的高冲击应用及一般性工业应用。MAX-C® K2 弹性联轴器的额定功率较高，孔径较大，几乎可用于要求严苛的任何安装场合。MAX-C® K2 联轴器还可用作无需润滑的联轴器，用以替代重负载作业中的众多齿式联轴器。对于尺寸较小或不太严苛的作业，可考虑采用 MAX-C® UB 联轴器。

MC 弹性模块用于 K2 联轴器，专门针对高强度特别设计，其功能超过了普通胶块联轴器。通过结合强度和弹性，K2 联轴器可成功用于扭矩反向的设备、较高的瞬时扭矩、启动和止动操作，以及冲击负载。

典型应用包括输出辊道、输送机、桥式吊车、风扇传动装置以及会发生冲击负载的任何作业。K2 联轴器不会用于往复式设备、同步电动机或变频电动机传动装置，或需要进行大量扭转位移作业的场所。这些应用场合应考虑使用 MAX-C® 或 WB 型联轴器。



- 较高扭矩
- 大孔径

MAX-C® K2 联轴器规格

联轴器尺寸	联轴器等级 (磅 - 尺寸)		最大转速(RPM)		最大孔径 (英寸)		尺寸 (英寸)									
	持续	最大	平衡	不平衡	刚性 (1)	挠性 (1)	A	B	C	E	ER	F(1)	G	K (2)	O	U
2.0	28400	56800	6370	4250	4.50	3.13	9.00	6.03	0.12	2.94	3.00	6.50	7.50	2.00	4.43	3.03
2.5	49800	99600	5460	3640	5.25	3.75	10.50	7.13	0.12	3.38	3.62	7.50	9.00	2.50	5.29	3.51
3.0	73100	146200	4770	3180	6.00	4.38	12.00	8.25	0.12	3.88	4.25	8.50	10.50	2.75	6.21	4.00
3.5	126000	252000	4090	2730	7.25	5.00	14.00	9.88	0.16	4.88	4.88	10.50	12.06	3.50	7.21	5.00
4.0	189000	378000	3600	2400	9.63	6.00	16.00	11.12	0.19	5.38	5.62	13.50	13.94	4.00	8.36	5.50
4.5	265000	530000	3180	2120	9.75	6.75	18.00	12.25	0.25	5.88	6.25	14.00	15.94	4.50	9.59	6.00
5.0	362000	724000	2860	1910	10.50	7.25	20.00	13.81	0.25	6.62	7.00	15.00	17.50	4.75	10.38	6.81
5.5	422000	844000	2560	1710	11.88	8.25	22.63	14.37	0.25	6.38	8.00	17.00	19.88	4.63	12.13	6.37
6.0	630000	1260000	2330	1550	13.38	9.25	24.88	16.38	0.25	7.88	8.50	19.00	21.62	6.00	13.13	7.88
7.0	819000	1638000	2150	1430	14.13	10.00	26.88	18.12	0.50	8.88	9.25	20.00	23.12	7.13	14.13	8.87
8.0	1100000	2200000	1970	1310	14.88	11.00	29.38	19.25	0.50	9.25	10.00	22.50	25.62	7.50	16.63	9.25

注 1 - 可通过增加尺寸 F 获得更大的刚性孔，详情请咨询 KOP-FLEX。
注 2 - 拆下模块所需的空间。

MAX-C® K2 联轴器部件号

联轴器尺寸	整套联轴器		挠性半联轴器		刚性联轴器		部件包					
	部件号	重量实心 轮毂 (磅)	部件号	重量实心 轮毂 (磅)	部件号	实重 (磅)	模块设置		中心法兰紧固件		端环紧固件	
							部件号	重量 (磅)	部件号	重量 (磅)	部件号	重量 (磅)
2.0	20 K2 FR	66	20 K2 FH	31	20 K2 RHUB	35	20 K2 BS	1.2	20 K2 CFFS	1.0	20 K2 EFFS	0.5
2.5	25 K2 FR	100	25 K2 FH	44	25 K2 RHUB	56	25 K2 BS	2.1	25 K2 CFFS	1.0	25 K2 EFFS	0.5
3.0	30 K2 FR	160	30 K2 FH	76	30 K2 RHUB	84	30 K2 BS	3.2	30 K2 CFFS	1.5	30 K2 EFFS	0.8
3.5	35 K2 FR	260	35 K2 FH	120	35 K2 RHUB	140	35 K2 BS	5.3	35 K2 CFFS	1.5	35 K2 EFFS	1.2
4.0	40 K2 FR	420	40 K2 FH	180	40 K2 RHUB	240	40 K2 BS	8.0	40 K2 CFFS	1.5	40 K2 EFFS	1.2
4.5	45 K2 FR	550	45 K2 FH	250	45 K2 RHUB	300	45 K2 BS	11	45 K2 CFFS	3.0	45 K2 EFFS	2.0
5.0	50 K2 FR	750	50 K2 FH	350	50 K2 RHUB	400	50 K2 BS	15	50 K2 CFFS	5.0	50 K2 EFFS	2.0
5.5	55 K2 FR	990	55 K2 FH	420	55 K2 RHUB	570	55 K2 BS	18	55 K2 CFFS	5.0	55 K2 EFFS	4.5
6.0	60 K2 FR	1400	60 K2 FH	640	60 K2 RHUB	760	60 K2 BS	26	60 K2 CFFS	7.5	60 K2 EFFS	4.5
7.0	70 K2 FR	1700	70 K2 FH	780	70 K2 RHUB	920	70 K2 BS	36	70 K2 CFFS	9.0	70 K2 EFFS	6.0
8.0	80 K2 FR	2200	80 K2 FH	1000	80 K2 RHUB	1200	80 K2 BS	43	80 K2 CFFS	10.5	80 K2 EFFS	6.0



UB 联轴器

该款产品适用于维护要求较低及联轴器无需润滑的一般性工业应用。The MAX-C® UB 弹性联轴器的功率容量较大，从而可用于严苛应用。MAX-C® UB 联轴器的尺寸范围较小，适用于大多数一般性作业；在尺寸较大或功率容量较大时，可考虑采用 MAX-C® K2 联轴器。

该款产品适用于维护要求较低及联轴器无需润滑的一般性工业应用。The MAX-C® UB 弹性联轴器的功率容量较大，从而可用于严苛应用。MAX-C® UB 联轴器的尺寸范围较小，适用于大多数一般性作业；在尺寸较大或功率容量较大时，可考虑采用 MAX-C® K2 联轴器。

典型应用包括输出辊道、输送机、桥式吊车、风扇传动装置以及会发生冲击负载的任何作业。UB 联轴器不会用于往复式设备、同步电动机或变频电动机传动装置，或需要进行大量扭转位移作业的场所。这些应用场合应考虑使用 MAX-C® 或 WB 型联轴器。

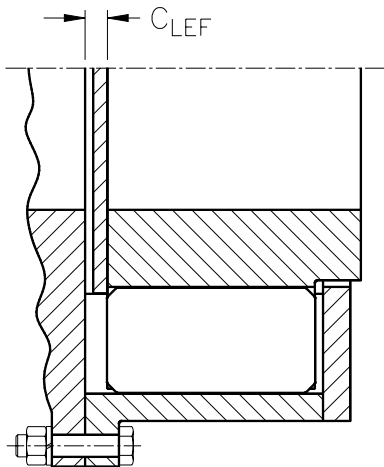
MAX-C® UB 联轴器规格

联轴器尺寸	联轴器等级（磅 - 尺寸）		最大转速(RPM)		最大孔径（英寸）		尺寸（英寸）									
	持续	最大	平衡	不平衡	刚性 (1)	挠性 轮毂	A	B	C	E	E _R	F(1)	G	K(2)	O	U
1.5	4400	8800	6900	4600	2.62	1.75	6.62	4.41	0.09	2.16	2.16	4.75	5.00	2.75	2.62	2.25
2.0	7600	15200	5900	3930	3.12	2.12	7.75	4.91	0.09	2.41	2.41	5.75	6.12	3.00	3.22	2.50
2.5	13900	27800	4800	3200	3.88	2.62	9.50	5.38	0.12	2.62	2.62	6.75	7.88	3.25	3.97	2.75
3.0	25200	50400	4100	2730	4.75	3.19	11.12	6.62	0.12	3.25	3.25	7.75	9.50	4.25	4.88	3.38
3.5	44100	88200	3600	2400	5.75	3.81	13.25	7.88	0.12	3.88	3.88	10.12	11.25	4.75	5.88	4.00
4.0	75600	151200	3000	2000	5.00	4.62	15.75	9.25	0.12	4.56	4.56	8.00	13.62	5.75	7.19	4.69
5.0	135500	271000	2400	1600	6.25	5.62	19.12	11.31	0.12	5.62	5.56	10.00	16.50	7.25	8.78	5.75
6.0	252100	504200	1950	1300	7.50	6.88	23.50	13.12	0.19	6.81	6.12	12.00	20.25	8.75	10.62	7.00
7.0	378000	756000	1760	1170	8.75	7.81	26.12	15.94	0.19	7.88	7.88	14.00	22.88	10.25	12.12	8.06

注 1 - 可通过增加尺寸 F 获得更大的刚性孔，详情请咨询 KOP-FLEX。
注 2 - 拆下模块所需的间隙。

MAX-C® UB 联轴器部件号

联轴器尺寸	整套联轴器		挠性半联轴器		刚性联轴器		部件包					
	部件号	重量实心 轮毂 (磅)	部件号	重量实心 轮毂 (磅)	部件号	实重 (磅)	模块设置		中心法兰紧固件		端环紧固件	
							部件号	重量 (磅)	部件号	重量 (磅)	部件号	重量 (磅)
1.5	15 UB FR	25	15 UB FH	11	15 UB RHUB	14	15 UB BS	0.4	15 UB CFFS	0.8	15 UB EFFS	0.4
2.0	20 UB FR	40	20 UB FH	18	20 UB RHUB	22	20 UB BS	0.8	20 UB CFFS	0.8	20 UB EFFS	0.5
2.5	25 UB FR	62	25 UB FH	28	25 UB RHUB	34	25 UB BS	1.5	25 UB CFFS	1.0	25 UB EFFS	0.5
3.0	30 UB FR	104	30 UB FH	50	30 UB RHUB	54	30 UB BS	2.7	30 UB CFFS	1.0	30 UB EFFS	0.5
3.5	35 UB FR	180	35 UB FH	80	35 UB RHUB	100	35 UB BS	4.5	35 UB CFFS	1.5	35 UB EFFS	0.7
4.0	40 UB FR	280	40 UB FH	140	40 UB RHUB	140	40 UB BS	8.1	40 UB CFFS	1.5	40 UB EFFS	1.0
5.0	50 UB FR	420	50 UB FH	220	50 UB RHUB	200	50 UB BS	14	50 UB CFFS	3.0	50 UB EFFS	1.4
6.0	60 UB FR	740	60 UB FH	450	60 UB RHUB	290	60 UB BS	25	60 UB CFFS	5.5	60 UB EFFS	3.0
7.0	70 UB FR	1030	70 UB FH	590	70 UB RHUB	440	70 UB BS	38	70 UB CFFS	6.0	70 UB EFFS	3.0

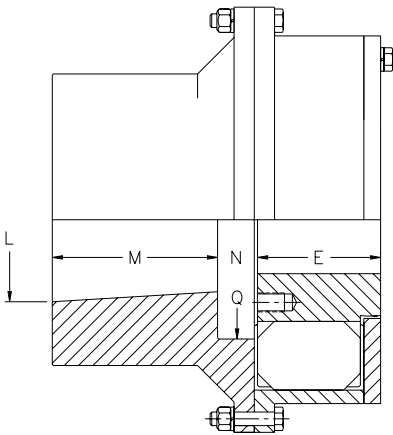


对于套筒轴承电机应用，MAX-C® 联轴器配有一个 LEF 叠片，以限制电机转子的轴向浮动，并为电机轴承提供保护。轴间距（即轮毂间距）大于标准轴间距，以便能容纳 LEF 叠片并限制电机转子的浮动。

联轴器尺寸	LEF 总值	轮毂间距	LEF 叠片 (1)	
			部件号	重量 (磅)
2.0	.12	.19	20 K2 LEFD	1
2.5	.12	.19	25 K2 LEFD	1
3.0	.12	.20	30 K2 LEFD	1
3.5	.19	.21	35 K2 LEFD	1
4.0	.19	.26	40 K2 LEFD	2
4.5	.19	.35	45 K2 LEFD	2
5.0	.19	.38	50 K2 LEFD	2
5.5	.19	.41	55 K2 LEFD	2
6.0	.19	.40	60 K2 LEFD	2
7.0	.19	.66	70 K2 LEFD	2
8.0	.19	.66	80 K2 LEFD	3

(1) LEF 叠片仅用于直联联轴器。每个联轴器需要一个叠片。

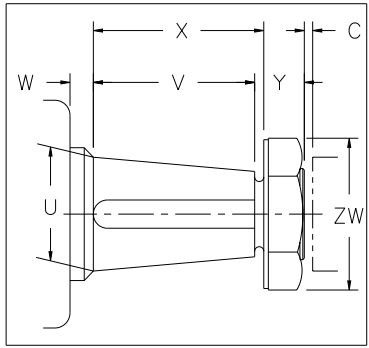
K2 和 UB 型轧机电机用联轴器



AISE 轧机电机机座尺寸	尺寸（英寸）				K2 联轴器			UB 联轴器		
	L	M	N	Q	联轴器 尺寸	重量 (磅)	WR ² (磅-英寸 ²)	联轴器 尺寸	重量 (磅)	WR ² (磅-英寸 ²)
802, 602, AC1, AC2, AC4	1.749	3.00	0.94	2.62	2.0	41	302	1.5	7	22
803, 804, 603, 604	1.999	3.50	1.00	3.12	2.0	44	327	2.0	15	68
806, 606, AC8, AC12	2.499	4.00	1.12	3.88	2.0	46	351	2.5	24	165
808, 608	2.999	4.50	1.25	4.75	2.0	46	366	3.0	34	326
810, 610, AC18	3.249	4.50	1.38	5.50	2.5	65	687	3.5	59	837
812, 612, AC25, AC30	3.623	5.00	1.50	5.50	2.5	68	729	3.5	60	862
814, 614, AC40, AC50	4.248	5.00	1.62	6.50	3.0	87	1250	4.0	83	1670
816, 616	4.623	5.50	1.75	8.50	4.0	252	7040	5.0	154	4540
818, 618	4.998	6.00	1.38	8.50	4.0	256	7180	5.0	156	4580
620	5.873	6.75	1.75	8.50	4.0	277	8040	5.0	157	4710
622	6.247	7.25	2.38	10.00	4.5	329	10900	6.0	271	11760
624	6.997	9.25	2.38	10.00	4.5	378	12700	6.0	295	12540

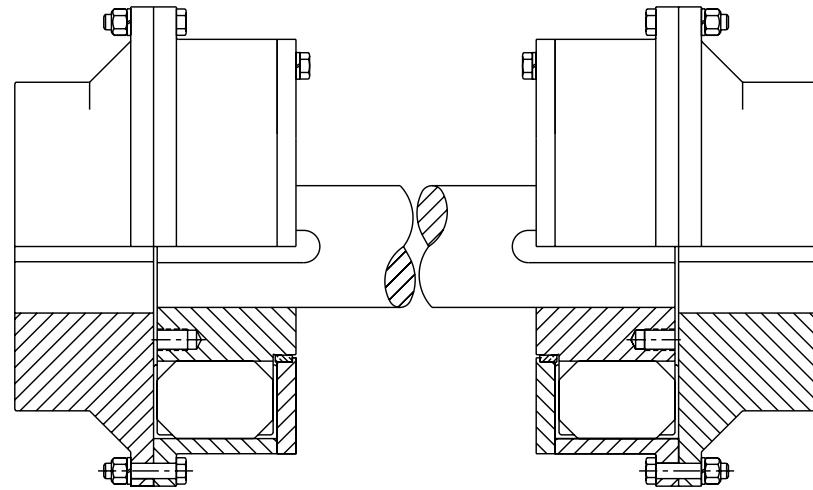
锥形孔— 适用于装有或未装有防松螺母的锥形轴，可确定适用的 AISE 轧机电机机座或提供数据：

1. U 外径。
2. V 轴锥形部分的长度。
3. X 到锁紧垫片表面的长度。
4. Y 带螺纹的突出部分的长度。
5. ZW 转角处防松螺母的直径。
6. W 与轴承外壳之间的间隙。
7. 直径上每英尺允许的锥度（英寸）。
8. 键槽的宽度和深度。
9. 键槽是否与轴或锥形部分保持平行。
10. C 设备准备到位时的轴间距。



浮动轴式联轴器适用于轴间距非常长的场合。齿轮安装在设备轴时，可拆卸浮动轴装配件，以方便检查和更换模块。需要提供特殊端环和中心衬套的 MAX-C 半联轴器。

订购时，请务必指明功率、转速、轴间距和设备的轴尺寸。考虑到横向临界转速，对于轴间距很大和/或转速较高的应用，可能需要空心浮动轴。

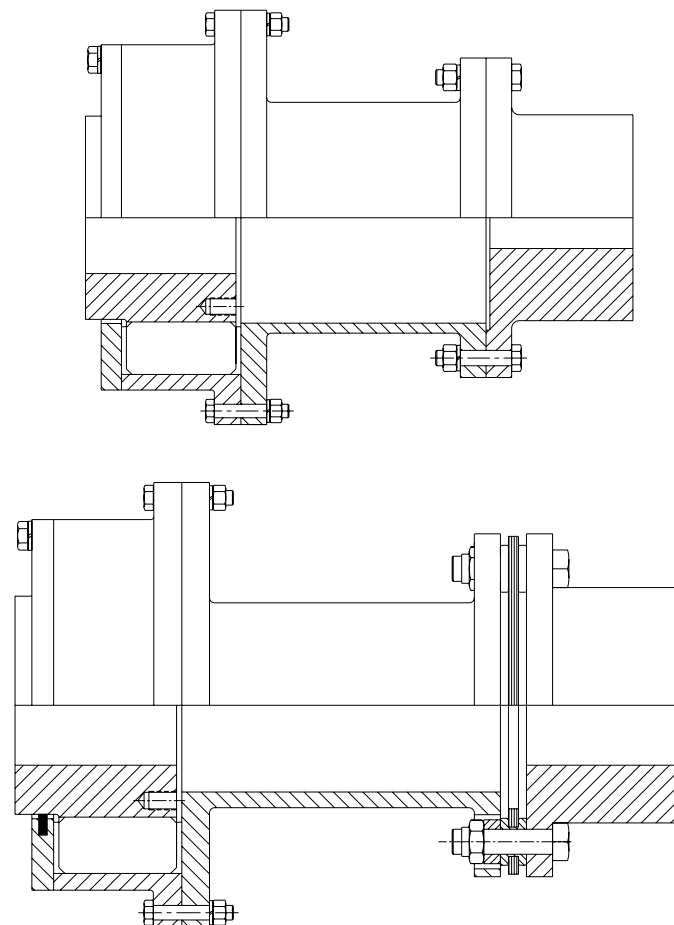


K2 型和 UB 型带中间节联轴器

带中间节联轴器适用于加大轴间距的应用场合。标准挠性半联轴器通常与刚性齿式联轴器和定制的垫块一起使用。

为了延长轴间距及增强不对中能力，刚性半联轴器被挠性叠片或齿式半联轴器所替代，并使用了修正后的（配有特殊端环和中心衬套的）MAX-C 半联轴器。

对于轴间距稍大于标准轴间距的应用，可能会提供带有扩孔的特殊刚性联轴器，以实现正确的轴间距，而无需使用垫块。



请访问 www.emerson-ept.com

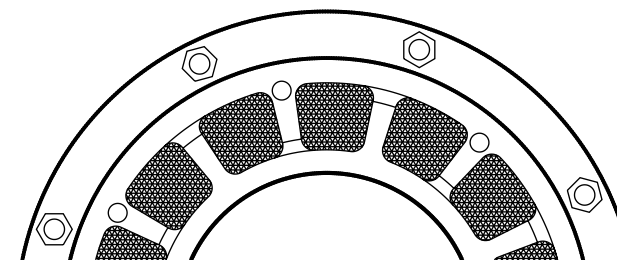
MAX-C® 联轴器系列还包括两款特别设计的型号（MAX-C CB 和 WB），专为往复应用或较高冲击负载中遇到的重负载作业而设计。每款联轴器（CB 型和 WB 型）都具有大量性能特点和选项，从而可对每项应用进行定制，以解决特殊问题并提供出色的维护服务。

请就应用的特定信息联系我们，此外我们还提供专门设计的 MAX-C® CB 或 WB 联轴器以满足您的特殊需求。

设计专长从更改标准联轴器到全新设计不等。联轴器可针对客户系统专门设计，以实现较低的扭转刚度、较高的负载能力、特殊空间包络，以及较高或较低的惯量。

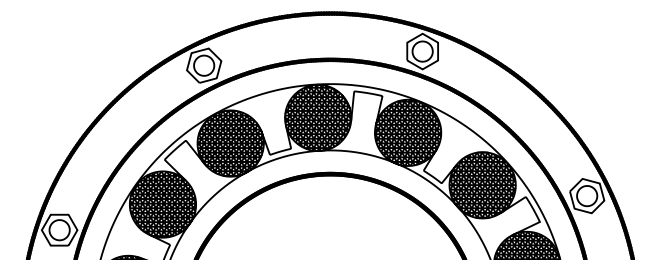
可以指定新材料或备用材料以满足各种要求。可以开发特定橡胶成分以满足特定应用，如用于高温应用的 Viton 橡胶或持续暴露在石油产品中的氯丁橡胶。

工程计算从基本的质量弹性数据到系统扭转分析不等。其他例行计算包括轮毂/转轴扭矩能力计算、频率（横向频率和轴向频率等）计算和组件应力分析。



WB 型

受到严重冲击或改变方向时应指定使用 MAX-C WB 型弹性联轴器，此时可采用中等扭转刚度的联轴器（较低程度的角位移，从 1° 到 2° 或以上）以实现所需的较高减震能力。冲击时产生的较高扭矩，以及在传动装置其他位置可能增大的扭矩，通常会对楔形模块 MAX-C 的使用产生重要影响。该模块易于填充凹槽，且模块与叶片之间相接触的传动装置的较大部位将支持严重超载。



CB 型

MAX-C CB 型弹性联轴器应当用于以下情况，即往复传动装置中固有的共振现象对扭转刚度极低（或角位移程度较高，即最大扭矩接近 6° 或 7°）的联轴器的使用产生重要影响，同时允许与振动扭矩有关的较大驱动。在圆柱模块 MAX-C 中，凹槽内的空间更多，模块在受到负载影响时可能会在凹槽内发生偏斜，从而产生所需的较高弹性。弹性或卷曲度在较大时甚至可达到 14°，通常可通过 CB 型来获得，目的是仅通过在串联装置中组装两个联轴器来满足特定应用的要求。

请访问 www.emerson-ept.com

MAX-C® 联轴器
CB 和 WB 型
尺寸调整 and 选择

CB 或 WB 型的使用通常取决于以下标准：

1. 如果对系统进行了扭力分析，分析结果会显示是否使用 WB 或 CB 类、胶块的硬度和化合物，以及联轴器在传动装置中的所处位置。
2. 如果未进行系统扭力分析，请遵照以下指引：
 - a. 柴油机传动装置：
请咨询工程部门。
 - b. 电动机传动装置：
如果配备了直接传动装置（不带齿轮）且扭转振动的电源来自电动机，请使用安装在电机轴和从动轴上的 WB 型联轴器。如果 CB 型联轴器更容易获得，则可使用该型号。
 - c. 减速器：
如果使用了减速器，且扭转振动的电源来自从动装置，则通常应将 WB 型联轴器安装在低速传动轴上。如果传动装置的结构排除了这一可能，请在高速（电机）传动轴上使用 CB 型联轴器。
 - d. 增速器：
如果使用了加速器，且扭转振动的电源来自高速装置，请在高速传动轴中使用 WB 型联轴器，或在此方法不可行时在低速（电机）传动轴中使用 CB 型联轴器。
3. 根据经验确定如何选择胶块的硬度和化合物。一般指引如下：
轧钢机传动装置 - 天然橡胶或腈橡胶，硬度计读数为 60。磨碎机、球磨机 - 腈橡胶或高阻尼橡胶，硬度计读数为 60 或 70。同步电动机和交流变频电动机 - 高阻尼橡胶，硬度计读数为 60 或 70。柴油机传动装置 - 天然橡胶，硬度计读数为 50 或 60。

确定联轴器尺寸

选择合适的联轴器尺寸时有两种基本方法：

方法 1

当根据系统扭力分析结果得知应用的峰值、连续和振动扭矩水平时，请选择体积最小的 CB 型或 WB 型 MAX-C，其扭矩能力超过应用的扭矩能力。

方法 2

当不清楚应用扭矩时，必须使用安全系数来进行选择。（如果以后再确定应用峰值、持续和振动扭矩，则应通过方法 1 对基于方法 2 所做的选择进行确认）。

- a) 根据第 80 页的表格来确定“原动机系数”。
 - b) 根据第 80 页的表格来确定“从动装置系数”。
 - c) 同时添加这两个系数，以获得“系统总系数”。
- 注:** 对于 CB 型联轴器，系统总安全系数至少必须为 3.0。
- d) 根据以下方法计算应用负载的要求（单位：HP 每 100 RPM）：
$$\frac{\text{HP/100 RPM} = \text{正常连续 HP} \times 100 \times \frac{\text{系统总系数 (TSF)}}{\text{RPM}}}{\text{RPM}}$$
 - e) 请参见选自表 1 或表 2 的 MAX-C® 联轴器的最大额定值，并选择尺寸不小于计算要求的联轴器。
选择示例：离心式压缩机由 2,270 HP 的同步电动机驱动，转速为 1800 RPM。
原动机系数 = 1
从动装置系数 = 2
对于 3.0 的系统总系数 (TSF)
$$\frac{2,270 \text{ (HP)} \times 100 \times 3.0 \text{ (TSF)}}{1,800}$$

因此，HP/100 RPM = 378.33
该应用所需的联轴器转速至少为 378.33 HP/100 RPM。由于推荐在同步电动机传动装置上使用 WB 型，转速为 530 HP/RPM 的 5 1/2 WB 尺寸便成为正确选择。

孔径

注意孔径或转轴方面的要求，并与第 78 页或第 79 页上的最大孔径所在列进行比较，以确认所选的联轴器尺寸。如果联轴器孔径过小而无法应用，请增加联轴器尺寸。

运行转速与平衡
要求

所选联轴器的最大运行转速不得超过表中所示的速度。当运行转速超过以下限制时，CB 型联轴器（尺寸从 1 1/2 到 4）将需要组件平衡：
当运行转速超过表 1 和表 2 所示目录最大转速的 2/3 时，必须考虑实现所有 WB 型联轴器以及尺寸 5（或更大）MAX-C® CB 型联轴器的动态平衡。

限制轴向窜动

可以提供 WB 和 CB 联轴器，以满足限制轴向窜动 (L.E.F.) 的要求。当电机类型为套筒轴承电机，并作为 KOP-FLEX 的标准配置用于 500 HP（或更高）的电机时，通常需要限制轴向窜动。

中间节类型与浮动

轴式联轴器

要让挠性轮毂和浮动部件在某些运行转速下准确位于同心位置，可能需要使衬套居中。有关详细信息，请咨询 KOP-FLEX。当最高转速为 500RPM 时，浮动轴和垫块联轴器最大可允许的不对中角度为 1/2°。

对于 500 RPM 以上的速度，请计算不对中的限制（如下所示）：

$$\text{不对中限值} = 1/2^\circ \times \sqrt{\frac{500}{\text{操作 RPM}}}$$

选择 MAX-C® 联轴器时如需了解更多信息或帮助，请联系 KOP-FLEX。

胶块使用寿命

橡胶驱动模块的使用寿命至少为五年，前提是根据 KOP-FLEX 所述标准对联轴器进行了选择、安装和操作（涉及稳定扭矩、最大扭矩、振动扭矩和不对中）。

联轴器阻尼

通过利用传动装置弹性模块的能量吸收特性，CB 和 WB 型联轴器可产生联轴器阻尼。需要产生大量阻尼时，建议使用 SBR 型化合物。

可通过以下公式计算联轴器产生的阻尼量：

$$C = \frac{K}{Mw} \quad \text{其中: } C = \text{联轴器特定阻尼磅 英寸}^2 \text{ 秒/半径}$$
$$Mw \quad K = \text{联轴器扭转刚度磅 英寸/半径}$$
$$w = \text{扭转振动频率半径/秒}$$
$$M = \text{联轴器动态放大装置（无量纲）}$$

以下是与橡胶成分和硬度计有关的联轴器的共振放大装置：

天然橡胶 (典型应用 - 柴油机 传动装置)		腈 (典型应用 - 磨碎机 传动装置)		SBR 高阻尼 (典型应用 - 同步电 动机传动装置)	
肖氏硬度	动态放大 装置	肖氏硬度	动态放大 装置	肖氏硬度	动态放大 装置
50	12	50	10	50	4
60	9	60	7	60	3.5
70	7	70	5.5	70	3
80	5	80	4.5	80	3

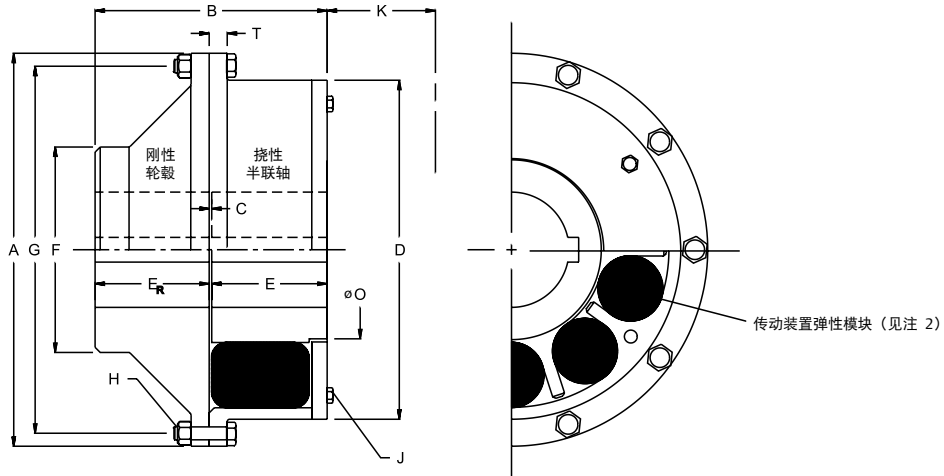


表 1 CB 型 MAX-C® 弹性联轴器

联轴器 尺寸	④ 挠性 轮毂的 最大 孔径 (英寸)	峰值 容量 (HP/100 RPM)	最大扭矩 (磅- 英寸) x 10 ⁻³	③ 振动扭 矩(磅- 英寸) x 10 ⁻³	⑤ 最大 速度 (RPM)	空腔 数量	② 模块 数量	尺寸 (英寸)											螺栓-数 量与直径 (英寸)	螺栓-数 量与直径 (英寸)
								A	B	C	D	E	E _R	F	G	K ①	O	T		
1.5	1 3/4	7	4.41	.55	6900	10	10	6 5/8	4 13/32	3/32	5	2 5/32	2 5/32	4 3/4	5 7/8	2 3/4	2 5/8	3/4	8 - 3/8	5 - 1/4
2	2 1/8	12	7.56	.95	5900	10	10	7 3/4	4 29/32	3/32	6 1/8	2 13/32	2 13/32	5 3/4	7	3	3 7/32	3/4	8 - 3/8	5 - 5/16
2.5	2 5/8	22	13.86	1.73	4800	10	10	9 1/2	5 3/8	1/8	7 7/8	2 5/8	2 5/8	6 3/4	8 3/4	3 1/4	3 31/32	3/4	10 - 3/8	5 - 3/8
3	3 3/16	40	25.2	3.15	4100	10	10	11 1/8	6 5/8	1/8	9 1/2	3 1/4	3 1/4	7 3/4	10 3/8	4 1/4	4 7/8	3/4	10 - 3/8	5 - 7/16
3.5	3 13/16	70	44.1	5.51	3600	10	10	13 1/4	7 7/8	1/8	11 1/4	3 7/8	3 7/8	10 1/8	12 1/4	4 3/4	5 7/8	3/4	10 - 1/2	5 - 1/2
4	4 5/8	120	75.6	9.45	3000	10	10	15 3/4	9 1/4	1/8	13 5/8	4 9/16	4 9/16	10 3/4	14 3/4	5 3/4	7 3/16	3/4	10 - 1/2	5 - 5/8
5	5 5/8	220	138.6	17.33	2400	10	10	19 1/8	11 3/8	1/8	16 1/2	5 5/8	5 9/16	10	17 7/8	7 1/4	8 25/32	7/8	10 - 5/8	5 - 3/4
6	6 7/8	400	252	31.5	1950	10	10	23 1/2	13 1/8	3/16	20 1/4	6 13/16	6 1/8	12	22	8 3/4	10 5/8	1 1/8	10 - 3/4	5 - 7/8
7	7 13/16	600	378	47.25	1760	10	10	26 1/8	15 15/16	3/16	22 7/8	7 7/8	7 7/8	14	24 5/8	10 1/4	12 1/8	1.12	12 - 3/4	5 - 7/8
8	8 5/8	800	504	63.0	1600	10	10	29	16 15/16	3/16	25 3/8	8 3/8	8 3/8	15 1/4	27 1/4	11	13 9/16	1 1/8	16 - 7/8	5 - 1
9	9 7/8	1200	756	94.5	1400	10	10	33	19 5/16	3/16	29	9 9/16	9 9/16	17 5/8	31	12 3/4	15 7/16	1 3/8	16 - 1	5 - 1 1/8
10	10 7/8	1600	1008	123.5	1265	10	10	36 1/4	21 3/4	1/4	31 1/2	10 3/4	10 3/4	19 1/4	34	14	16 13/16	1 7/16	16 - 1 1/8	5 - 1 1/4
12	12 1/8	2200	1386	173.3	1150	10	10	40	24	1/4	35 1/8	11 7/8	21 5/8	37 1/2	15 3/4	18 23/32	1 3/4	16 - 1 1/4	5 - 1 1/2	
13	13 1/2	3000	1890	236.3	1110	12	24	41 1/2	28 3/16	5/16	36	13 15/16	13 15/16	24	39	9 3/4	21 1/32	1 3/4	20 - 1 1/4	6 - 1 1/4
14	14 3/4	4000	2520	315.0	1030	12	24	44 1/2	31 3/4	3/8	39 3/8	15 11/16	15 11/16	26	42	11	22 29/32	1 3/4	20 - 1 1/4	6 - 1 1/2
16	16 7/8	6000	3780	472.5	960	16	32	48	36 3/8	3/8	41 5/8	18	18	29 5/8	45	13	27 5/8	2	20 - 1 1/2	8 - 1 1/8

表 1 (续)

联轴器尺寸	WR ² (带/不带孔径) - 磅 英寸 ² x 10 ⁻³					成品重量 (带/不带孔径) - 磅				
	轮毂	弹性模块	套筒与端环	刚性半联轴	⑤ 总	轮毂	弹性模块	套筒与端环	刚性半联轴	⑤ 总
1.5	.006	.002	.043	.061	.112	4.4	.47	6.6	14	25.5
2	.013	.004	.086	.126	.229	7.1	.84	10	22	40
2.5	.036	.014	.194	.280	.524	12	1.7	14	34	61.7
3	.091	.037	.481	.572	1.181	22	3	25	54	104
3.5	.223	.089	1.032	1.566	2.910	37	5	38	101	181
4	.577	.222	2.480	2.715	5.994	64	9	64	140	277
5	1.579	.592	5.460	5.545	13.176	117	15	92	198	422
6	4.200	1.627	18.111	12.30	36.24	211	28	210	290	739
7	7.464	3.084	30.39	19.80	60.74	285	42	274	437	1038
8	12.35	5.109	47.31	39.28	104.1	378	56	353	647	1434
9	23.48	9.820	95.76	74.56	203.6	562	83	531	967	2143
10	37.64	15.99	150.2	120.1	323.9	761	113	702	1286	2862
12	63.45	26.96	240.1	205.2	535.6	1036	154	963	1773	3926
13	106.9	39.57	297.3	276.9	720.7	1524	200	1064	2300	5088
14	167.9	55.06	458.5	410.2	1092	2000	234	1361	2978	6573
16	336.1	75.48	516.2	674.5	1602	3063	258	1327	4157	8805

- ① 拆下模块所需的空。
- ② 所用模块数量显示在表 1 和表 2 中。
- ③ 表中所示的振动扭矩值与振动频率（最高 500 vib/分）有关。对于更高的频率，可根据以下规则降低联轴器振动扭矩能力的额定值：

$$T_f = T \sqrt{\frac{500}{F}}$$

其中
T_f = 振动扭矩能力（磅 英寸）且频率为 F（vib/分）。
T = 振动扭矩（磅 英寸）。
F = 需要扭矩能力的频率（vib/分）

- ④ 需要减少最大孔径以实现限制轴向窜动，详情请咨询 KOP-FLEX。
- ⑤ 重量和 WR2 值基于球墨铸铁轮毂和套筒，以及钢制件和端环。
- ⑥ 基于球墨铸铁的最大速度。锻钢时允许使用的更大速度。

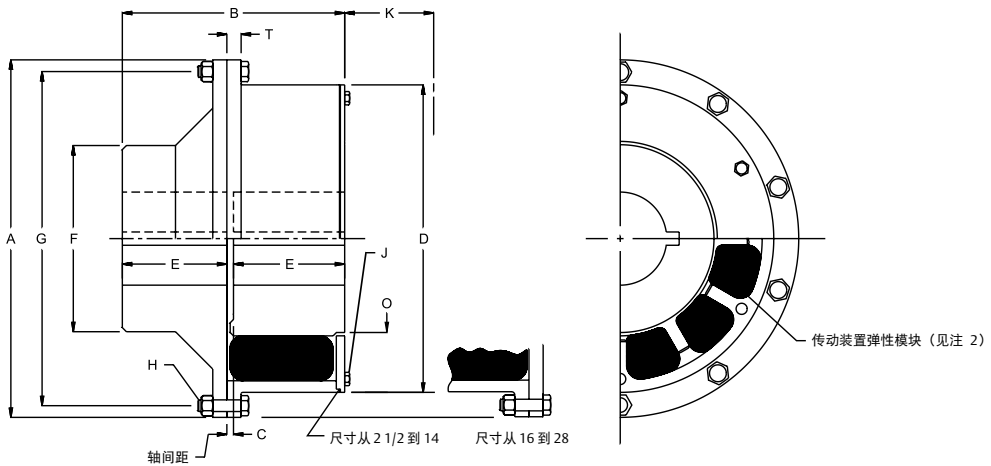


表 2

联轴器 尺寸	④ 挠性 轮毂的 最大 孔径 (英寸)	峰值 容量 (HP/100 RPM)	最大扭矩 (磅- 英寸) x 10 ⁻³	③ 振动扭 矩(磅- 英寸) x 10 ⁻³	⑥ 最大 速度 (RPM)	空腔 数量	② 模块 数量	尺寸 (英寸)										螺栓-数 量与直径 (英寸)	螺栓-数 量与直径 (英寸)
								A	B	C	D	E	F	G	K III	O	T	H	J
2.5	3	40	25	3.1	4470	12	12	10 1/4	5 5/8	1/8	8 7/16	2 3/4	4 1/2	9 3/8	2 7/8	4 1/4	3/4	12 - 3/8	6 - 3/8
3	3 1/2	72	46	5.8	3700	12	12	11 5/8	7 1/8	1/8	9 15/16	3 1/2	5 13/16	10 7/8	3 5/8	5 1/4	3/4	12 - 3/8	6 - 3/8
3.5	4 1/4	140	88	11	3250	12	12	14 1/8	8 21/32	5/32	12 1/16	4 1/4	7	13 1/8	5 1/8	5 3/4	3/4	12 - 1/2	6 - 7/16
4	5	200	127	16	2700	12	12	16 3/8	9 21/32	5/32	14 1/4	4 3/4	8 1/8	15 3/8	5 1/8	8	3/4	12 - 1/2	6 - 1/2
4.5	5 1/4	330	210	26	2660	12	12	17 1/4	10 1/16	3/16	15 1/8	4 15/16	8 1/2	16 1/4	7	8	3/4	12 - 1/2	6 - 1/2
5.5	6 7/8	530	330	41	2210	14	14	20 3/4	11 3/8	1/4	18	5 9/16	10	19 1/2	7	10 1/2	7/8	14 - 5/8	7 - 5/8
6	7 7/8	800	500	62	2030	16	16	22 5/8	12 1/2	1/4	19 7/8	6 1/8	12	21 3/8	8	12 1/8	7/8	16 - 5/8	8 - 5/8
6.5	8 1/2	1200	750	94	1840	16	32	24 7/8	15 1/2	1/4	21 5/8	7 5/8	12 5/16	23 3/8	10	13 1/8	1 1/8	16 - 3/4	8 - 3/4
7	9 1/8	1600	1010	126	1710	16	32	26 7/8	17 1/4	1/2	23 1/8	8 3/8	14	25 1/8	6 1/4	14 1/8	1 1/8	16 - 7/8	8 - 3/4
8	10 3/4	2150	1350	170	1560	18	36	29 3/8	18	1/2	25 5/8	8 3/4	14 3/4	27 5/8	6 1/2	16 5/8	1 1/8	18 - 7/8	9 - 3/4
9	11 1/4	2650	1660	210	1470	18	36	31 1/8	20	1/2	26 3/4	9 3/4	16	29 1/8	7 1/4	17 1/2	1 1/8	18 - 1	9 - 3/4
10	13 1/8	3850	2420	300	1320	20	40	34 3/4	21 1/2	1/2	30 1/2	10 1/2	17 15/16	32 3/4	7 3/4	20 1/2	1 1/8	20 - 1	10 - 7/8
11	15	5300	3350	420	1200	20	40	38 1/4	25 1/2	1/2	33 5/8	12 1/2	20	36	9 1/8	23 3/8	1 7/16	20 - 1 1/8	10 - 7/8
12	16	8200	5160	645	1100	22	44	41 3/4	30	1/2	36 1/2	14 3/4	22 3/4	39 1/4	10 3/4	25 1/4	1 1/2	22 - 1 1/4	11 - 1
14	17 5/8	11500	7200	900	1020	24	48	44 3/4	32 3/4	3/4	39 1/2	16	25 1/4	42 1/4	11 7/8	27 3/4	1 1/2	24 - 1 1/4	12 - 1
16	21 1/4	15000	9500	1190	880	24	72	52 1/4	34 1/4	3/4	46	16 3/4	28 13/16	49 1/4	12 3/8	33 1/2	2	24 - 1 1/2	12 - 1 1/8
19	25	27200	17100	2140	750	28	84	61 1/4	40 3/4	3/4	53 3/4	20	35 1/4	57 3/4	14 1/4	39 1/2	2 1/4	28 - 1 3/4	14 - 1 1/4
22	34	45000	28300	3540	580	32	96	79 1/2	49	1	70	24	40	75	14 1/4	54 1/2	2 3/4	32 - 2 1/4	16 - 1 1/2
25	34	67000	42300	5290	580	32	160	79 1/2	58 3/4	1 3/4	70	28 1/2	44 13/16	75	21 1/4	54 1/2	2 3/4	32 - 2 1/4	16 - 1 1/2
28	34	90000	56500	7060	580	32	192	79 1/2	74 1/2	4 1/2	70	35	51 1/4	75	28 1/8	54 1/2	2 3/4	32 - 2 1/4	16 - 1 1/2

表 2 (续)

联轴器尺寸	⑤ WR ² (带/不带孔径) - 磅 英寸x 10 ⁻³					⑤ 成品重量 (带/不带孔径) - 磅				
	轮毂	弹性模块	套筒与端环	刚性半联轴	总	轮毂	弹性模块	套筒与端环	刚性半联轴	总
2.5	.052	.016	.275	.239	.582	13	1.5	17	26	58
3	.132	.039	.515	.507	1.19	26	2.7	24	47	99.7
3.5	.346	.124	1.33	1.11	2.91	46	6	43	74	169
4	.921	.248	2.29	2.33	5.79	81	8	51	120	260
4.5	.977	.431	3.66	2.65	7.72	82	13	77	127	299
5.5	2.83	.932	8.44	6.73	18.93	153	19	122	210	504
6	5.38	1.53	12.62	9.96	29.49	224	24	149	276	673
6.5	9.27	2.71	23.4	18.2	53.58	327	38	231	403	999
7	13.81	3.99	32.12	26.33	76.25	424	48	277	507	1256
8	25.35	6.14	44.19	37.17	112.9	593	57	311	628	1589
9	34.12	8.31	60.0	54.7	157.1	727	70	374	810	1981
10	66.3	13.9	104	88.6	272.8	1060	89	510	1075	2734
11	127.1	23.87	169.8	155.8	476.6	1600	127	672	1560	3959
12	209	37.3	280	246	772	2209	162	956	2180	5507
14	331	59.1	390	360	1140	2929	216	1140	2790	7075
16	708	107	986	757	2558	4397	281	1980	4070	10730
19	1640	230	2250	1790	5910	7138	439	3370	6990	17940
22	5390	619	6660	5350	18020	13530	659	5570	12600	32360
25	7650	920	7920	6600	23090	19130	979	6710	15900	42720
28	10000	1220	9180	9520	29920	24620	1300	7840	22200	55960

性能值基于 60° 硬度计读数或硬度更高的传动装置模块。减少最大扭矩以降低传动装置模块的硬度（硬度计读数为 50° 或以下）。

用户须知：通过使用 KOP-FLEX® 品牌弹性件的特殊属性对 KOP-FLEX® 品牌联轴器的 MAX-C® 联轴器进行评级。使用其他材料或制造商可能会显著改变联轴器的性能。如需更换，只能使用 KOP-FLEX® 品牌的弹性模块进行更换。

(1)安全系数：

原动机：	系数			系数
平滑转矩汽轮机、汽轮机、电动机	0	柴油机-	6 个或更多汽缸 4 个汽缸	1 2
同步电动机与变频交流电动机	1		1、2、3 和 5 个汽缸	3

从动装置	安全系数	从动装置	安全系数	从动装置	安全系数
搅拌机	2	粉碎机	2.5	桨轮	3
自磨机	2.5	拔管机（管磨机）	3.5	可逆式刨床	2.5
球磨机	2.5	功率计	2	船用螺旋桨	2
密炼机	3	磨边机传动装置	4	木浆研磨机	3.5
棒材轧机	3	排气机	2	粉磨机	2
棒材绕丝机	2.5	离心式风机	2	推板传动装置	3
棒材校直机	3.5	矿用通风机	2.5	输出辊道	2.5
初轧机	4	可逆式进料辊	8	棒磨机	2.5
叶片式鼓风机	2	单向进料辊	3	缝纫机	2
水泥磨机	2.5	流体混合器	2	剪切机	3
冷轧机	3	皮带传动式锻压机	2	板坯初轧机	4
轴向螺杆式空气压缩机	2	直接传动式锻压机	2	管磨机	3.5
离心式压缩机	2	起重机	3	电焊发电机	2.2
叶形转子式压缩机	2	带钢热轧机	4	绞车和绞盘	2
往复式压缩机	4	窑传动装置	3	绕线机	3
四缸压缩机或离心式压缩机	2	机床	2	线材轧机	2
带式输送机、链式输送机、螺旋输送机	2	操纵器	4		
斗式输送机	2	离心泵	2	对于未列出的从动装置，	
主起重机和辅助起重机	3	挖泥泵	2	请使用以下指引：	
横向起重机	3	回转泵或齿轮泵	2	低冲击	2-2.5
长行程起重机	3	柱塞泵	3	中冲击	2.5-3
甘蔗榨汁机	3	往复泵	3	重冲击	3-4
碎石机/碎矿机	4				

注 (1) - **CB 型联轴器**的系统总安全系数至少必须为 3。

(2)可允许的不对中

CB 联轴器				WB 联轴器				WB 联轴器			
联轴器 尺寸	轴向 (英寸)	径向 (英寸)	角度 (度)	联轴器 尺寸	轴向 (英寸)	径向 (英寸)	角度 (度)	联轴器 尺寸	轴向 (英寸)	径向 (英寸)	角度 (度)
1 1/2	.025	.015	1/2	2 1/2	.030	.020	1/2	9	.060	.040	1/2
2	.025	.015	1/2	3	.030	.020	1/2	10	.060	.040	1/2
2 1/2	.030	.020	1/2	3 1/2	.035	.025	1/2	11	.060	.040	1/2
3	.030	.020	1/2	4	.035	.025	1/2	12	.060	.040	1/2
3 1/2	.030	.020	1/2	4 1/2	.045	.025	1/2	14	.060	.040	1/2
4	.030	.020	1/2	5 1/2	.050	.035	1/2	16	.060	.040	1/2
5	.030	.020	1/2	6	.050	.035	1/2	19	.090	.060	1/2
6	.045	.030	1/2	6 1/2	.050	.035	1/2	22	.125	.080	1/2
7	.045	.030	1/2	7	.060	.040	1/2	25	.125	.080	1/2
8	.045	.030	1/2	8	.060	.040	1/2	28	.125	.080	1/2
9	.045	.030	1/2								
10	.060	.040	1/2								
12	.060	.040	1/2								
13	.080	.050	1/2								
14	.090	.060	1/2								
16	.090	.060	1/2								

- 注 (2)-
- (a) 表格显示了速度最高为 500 RPM 的可允许的同步不对中限值。
 - (b) 角度不对中值基于相交于胶块垂直中心线处的轴中心线。
 - (c) 针对 500 RPM 以上速度计算了径向和角度不对中限值：

$$\text{新限值} = \text{表格值} \times \sqrt{\frac{500}{\text{操作 RPM}}}$$

- (d) 正常安装时应尽可能准确地对齐，一般位于表格值的 25% 以内。

请访问 www.emerson-ept.com

在 24 小时内成功装运主轧机传动装置的联轴器！



由于附近备有大量库存，KOP-FLEX 营运经理可随时将 #26 尺寸的现货发送给客户。

■ 可立即装运的联轴器现货

KOP-FLEX 备有粗镗主传动装置联轴器的充足库存，尺寸范围为 #1-30，以符合最高达 40"（1,000 毫米）的孔径。我们可以实现上述产品的快速装运。

■ 快速钻孔并形成键槽

工厂每天 24 小时全天候开工。您可以随时调用转轴方面的资料，包括周末在内。KOP-FLEX 将根据您的规格要求日以继夜地工作，以完成联轴器上的孔径和键槽。

■ 针对定制应用实现快速周转

KOP-FLEX 还存有轧机传动装置联轴器的复合锻件。我们可以快速加工这些锻件，以满足法兰螺栓或非标准轮毂长度之类的特殊需求。

■ 磨粉机行业的专业之选

KOP-FLEX 轧机负载联轴器方面拥有 80 年经验证的性能。上千台重负载联轴器在使用中，很多连续运行了 50 年以上。我们的工程技术人员在行业中首屈一指。应充分利用其在联轴器方面的广博知识。我们热切盼望有机会与您一同合作。



KOP-FLEX 存有完整系列的锻件现货，可随时进行定制加工。

如需快速服务，请致电 400-885-8820

公司
地址

日期
电话
传真
响应请求人
提交人

联轴器设计
蛇形弹簧 ☐ 横向安装 ☐ 垂直安装 ☐

联轴器类型
基本型 ☐ 间隔体型 ☐ 其他 ☐

第 I 部分 — 原动力
类型：电动机 ☐

额定值 (hp. kW)

引擎 ☐ (循环次数)
柴油机 ☐ 汽油机 ☐ 燃气机 ☐
基本速度 (rpm)

汽轮机 ☐
蒸汽 ☐ 空气 ☐ 气体 ☐
最大速度 (rpm)

第 II 部分 — 从动部分
描述

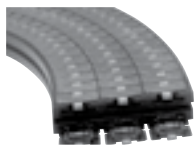
工作循环：连续 ☐ 间歇式 ☐

负载特点：
单向 ☐ 可逆 ☐ 平滑 ☐
轻冲击 ☐ 重冲击 ☐
振动很小 ☐ 振动中等 ☐ 振动严重 ☐

环境因素（温度、湿气、灰尘、腐蚀性材料）

第 III 部分 — 联轴器选择数据
功率 扭矩
联轴器转速 rpm
轴端间距或轴隙
主动轴轴劲 键
配合：间隙配合 ☐ 过盈配合 ☐ 其他 ☐
主动轴轴劲 键
配合：间隙配合 ☐ 过盈配合 ☐ 其他 ☐
工况系数：
AGMA推荐系数 ☐ 其他 ☐
竞争产品数据：
制造商
尺寸 & 类型
孔
价格
附加评论

设计要求：
平衡级别
重量 KgM²
刚度
偏差：
角向偏差 偏离
轴向偏差



SYSTEM
PLAST

输送线链板



SEALMASTER

带座球轴承



MORSE

离合器



Browning

轴装式减速机



SEALMASTER

带座滚子轴承



ROLLWAY

滚子轴承



Browning

V型带传动



MORSE

滚子链



KOP-FLEX

联轴器



JAURE

风电联轴器



MORSE

蜗轮传动



McGILL

精密轴承

艾默生工业自动化

动力传动解决方案

Corporate Headquarters

7120 New Buffington Road

Florence, KY 41042

Customer Service 800 626 2120

Fax 800 262 3292

Technical Service 800 626 2093

艾默生动力传动（漳州）有限公司

Tel.(86) 596 2136017

Fax.(86) 596 2136089

sales.zz@emerson.com

客户服务（中国）

400 885 8820

Tel.(86) 29 88836681

pts.china@emerson.com

www.emerson-ept.com



EMERSON
Industrial Automation

Max-C®弹性联轴器

应用注意事项

传动产品的正确选型和应用，包括产品安全相关领域是客户的责任。运行和性能要求以及潜在的相关问题，会随产品和元件应用的不同而变化。手册中技术和应用信息的范围是有限的。不正常的运行环境和工况、润滑要求、负载基础及其它因素，会极大地影响产品与元件的应用和运行结果，用户应仔细检查相关的要求。艾默生动力传动公司以及生产相关产品、元件的子公司提供的任何技术意见和复核都是真诚、免费的。艾默生不承担所提供意见的责任、义务和由此产生的结果。用户需承担相关意见和复核引起的所有风险。

若需我们的标准销售条款、免费生命、责任和赔偿限制，请联系艾默生动力传动客服电话：86-400-885-8820。上述销售条款免责声明、责任和赔偿限制将提供给任何希望购买、或已经取得、或正在使用艾默生动力传动在本目录中提到产品的任何人包括任何从合法分销商初购得上述品牌产品的人。

艾默生动力传动不担保文件涵盖信息的精准性。所有互换信息应当比较目前实际的规格和/或生产图纸。

若需标准条款和条件请联系艾默生动力传动：86-400-885-8820

艾默生、艾默生工业自动化、Emerson.Consider It Solved. 和Kop-Flex® 是艾默生电气公司或属下其中一间分公司的商标。

© 2009, 2011, 2012, Emerson Power Transmission Corp., 版权所有。

MCB12014C • Form 9591C • 中国印制